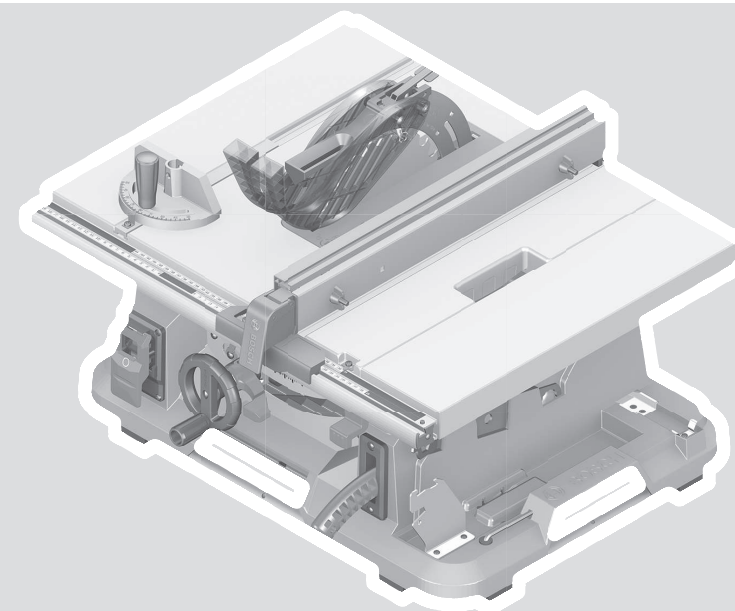




GTS 635-216 Professional

HEAVY
DUTY



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

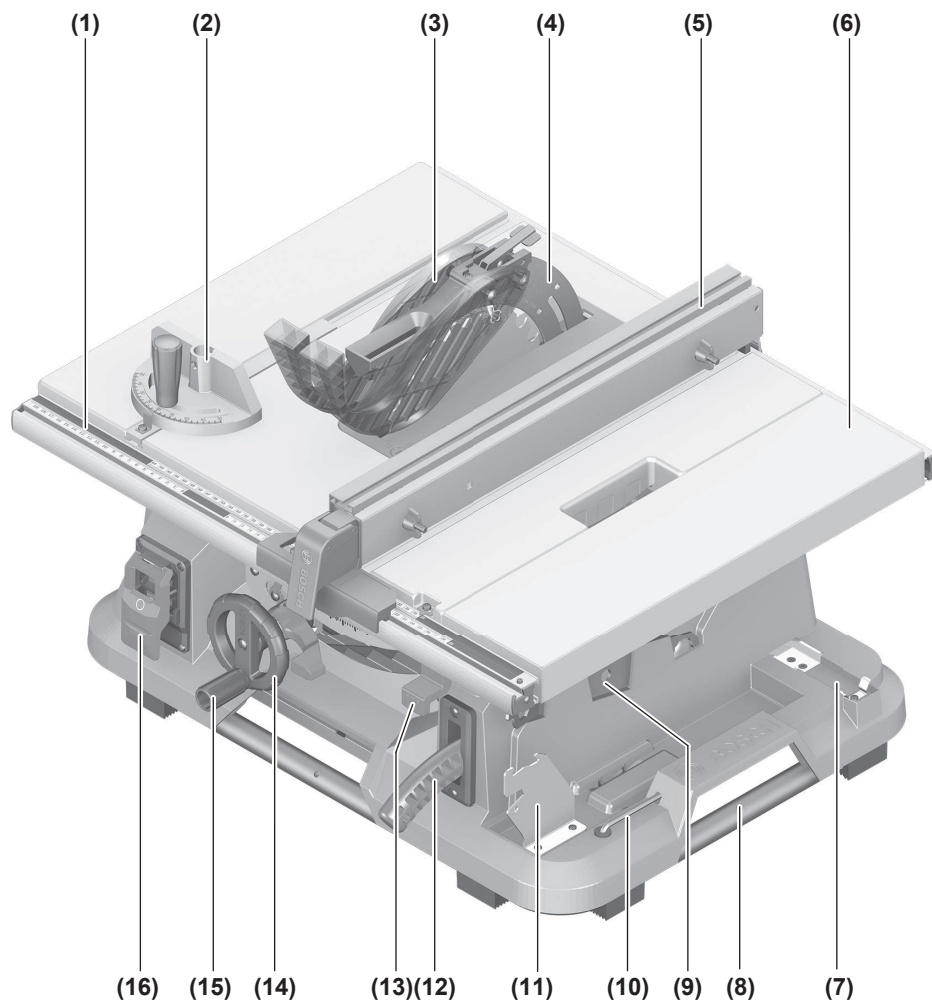
1 609 92A 5UC (2020.09) PS / 460



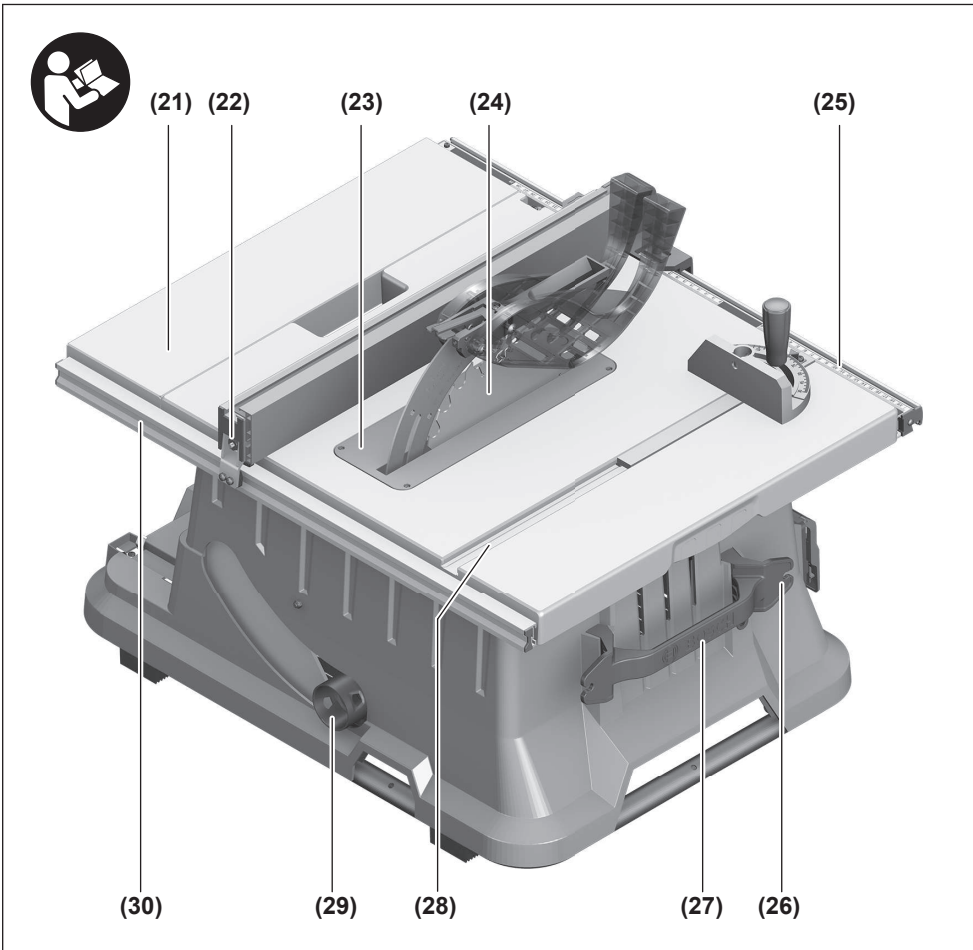
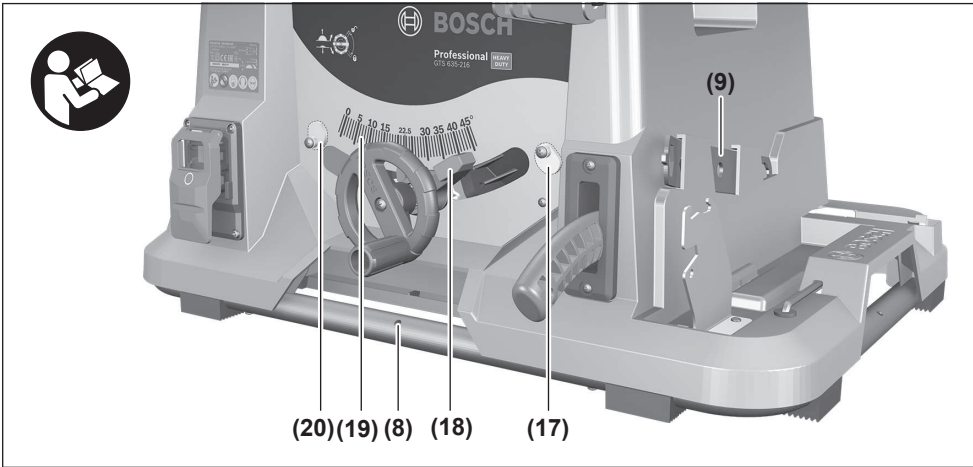
1 609 92A 5UC

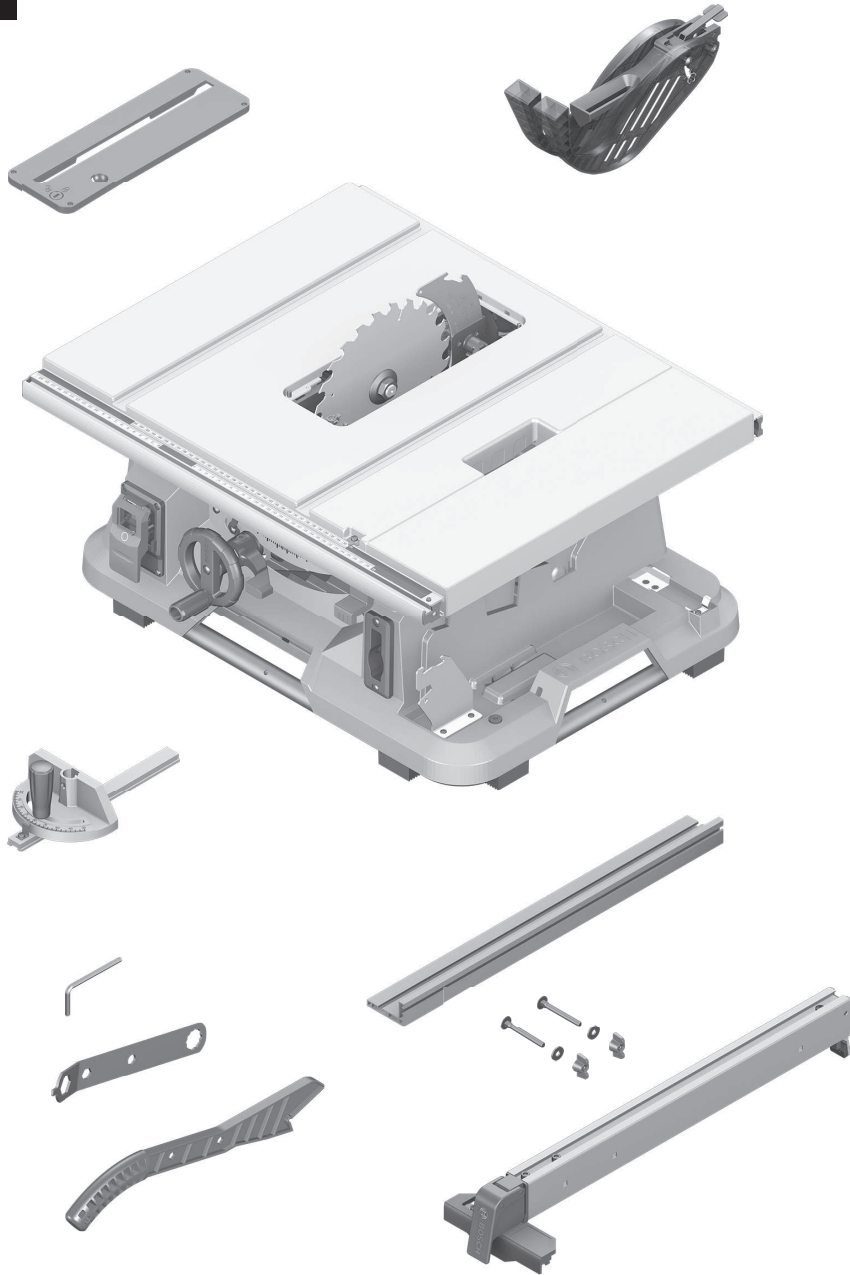
- | | | |
|--|--|---------------------------------|
| de Originalbetriebsanleitung | ru Оригинальное руководство по эксплуатации | lt Originali instrukcija |
| en Original instructions | uk Оригінальна інструкція з експлуатації | ko 사용 설명서 원본 |
| fr Notice originale | kk Пайдалану нұсқаулығының түпнұсқасы | ar دليل التشغيل الأصلي |
| es Manual original | ro Instrucțiuni originale | fa دفترچه راهنمای اصلی |
| pt Manual original | bg Оригинална инструкция | |
| it Istruzioni originali | mk Оригиналное упатство за работа | |
| nl Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing | sr Originalno uputstvo za rad | |
| da Original brugsanvisning | sl Izvirna navodila | |
| sv Bruksanvisning i original | hr Originalne upute za rad | |
| no Original driftsinstruks | et Algpärane kasutusjuhend | |
| fi Alkuperäiset ohjeet | lv Instrukcijas oriģinālvalodā | |
| el Πρωτότυπο οδηγιών χρήσης | | |
| tr Orijinal işletme talimatı | | |
| pl Instrukcja oryginalna | | |
| cs Původní návod k používání | | |
| sk Pôvodný návod na použitie | | |
| hu Eredeti használati utasítás | | |

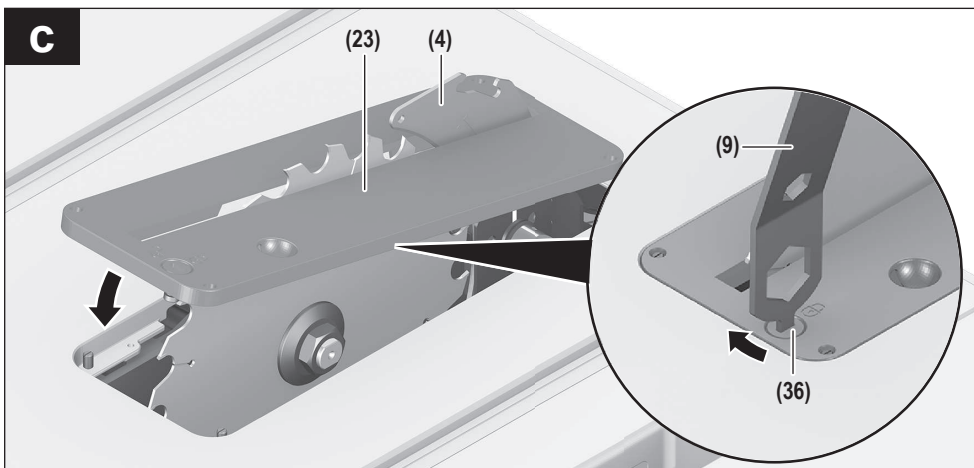
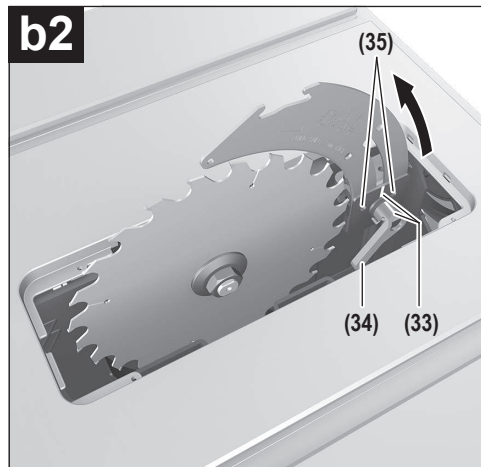
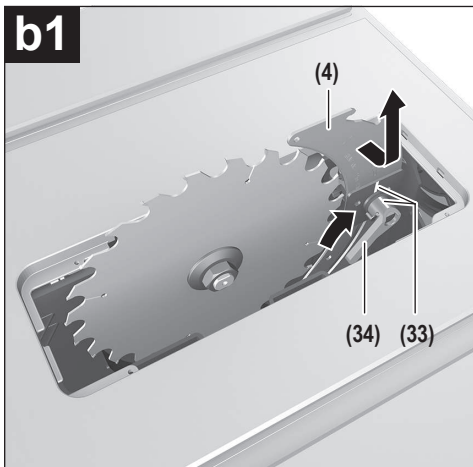
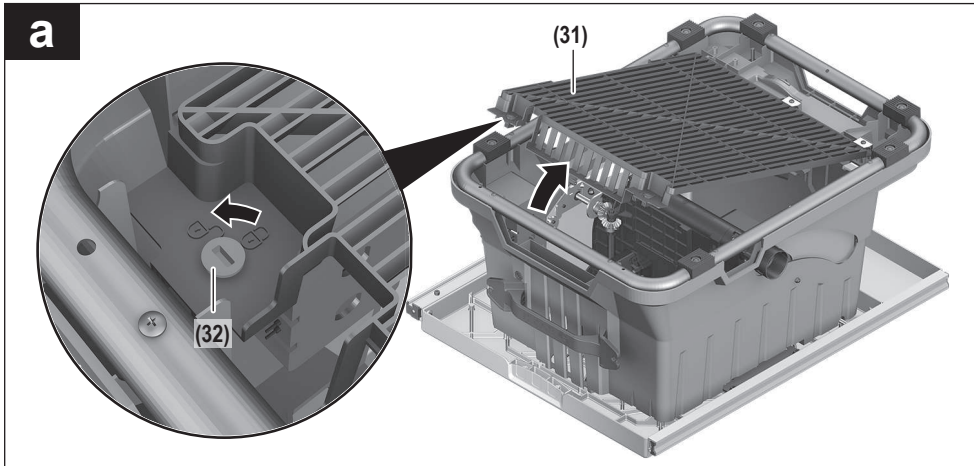


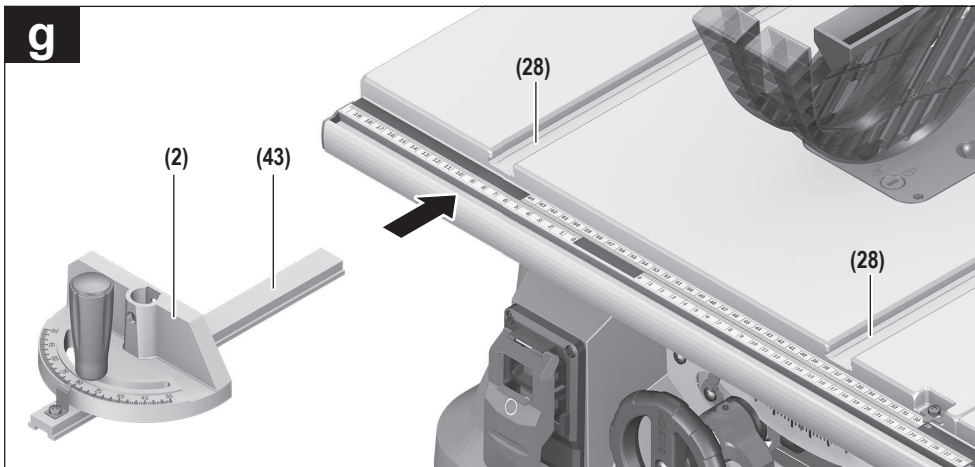
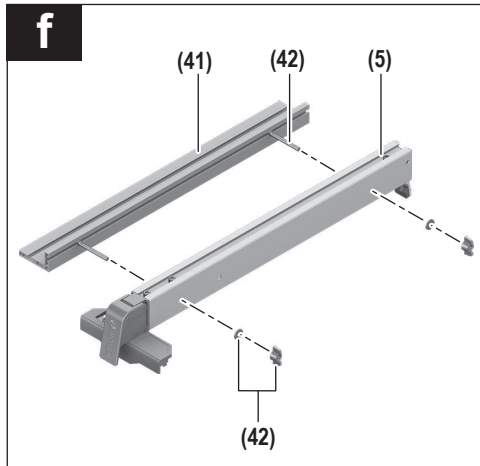
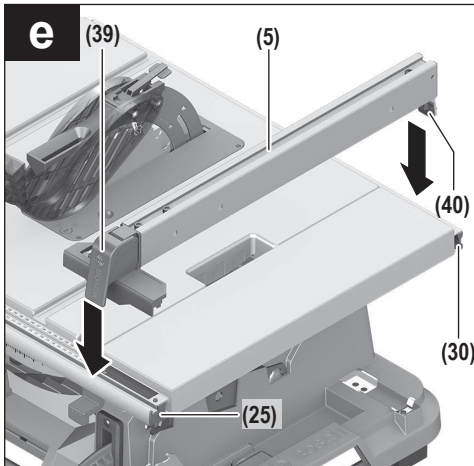
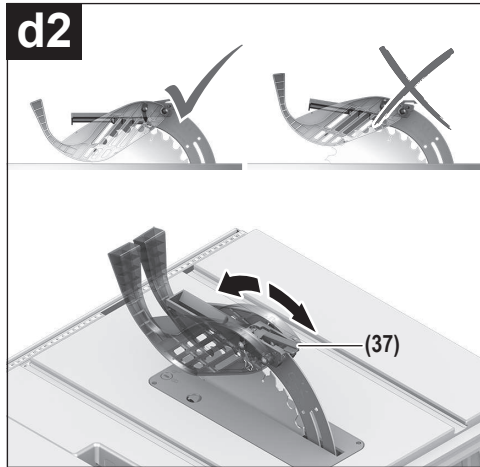
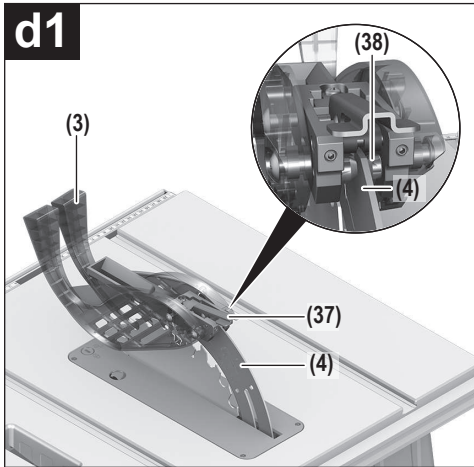


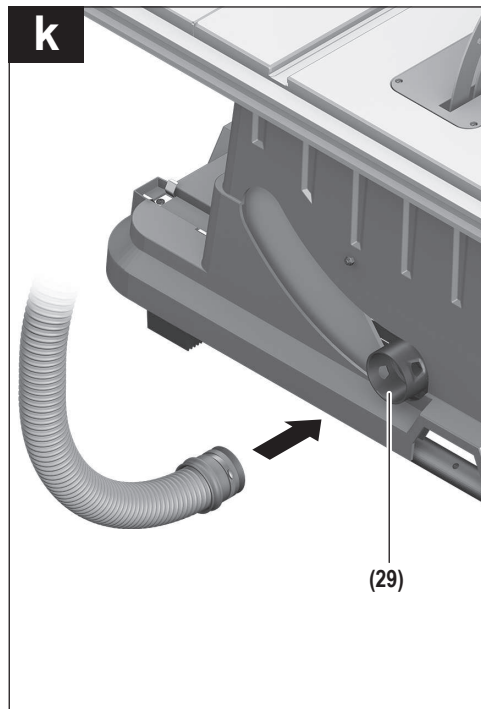
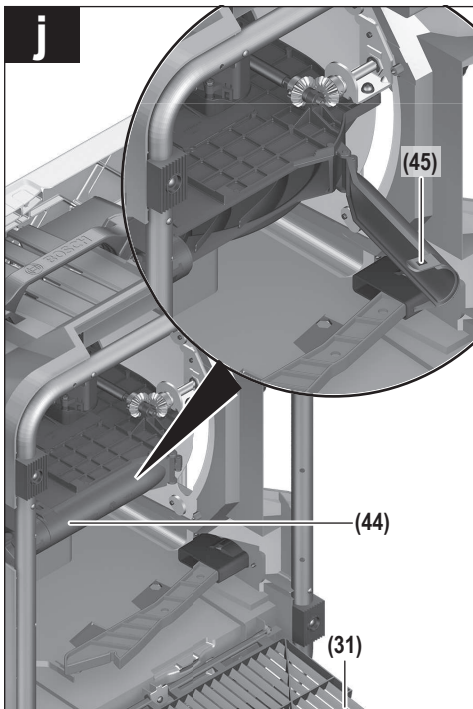
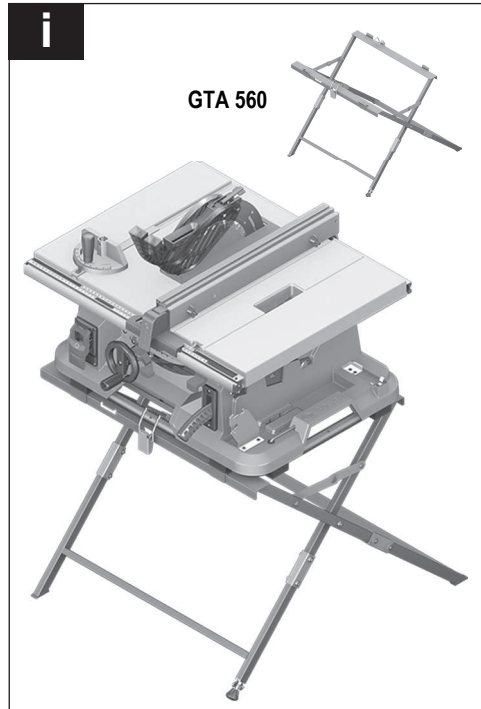
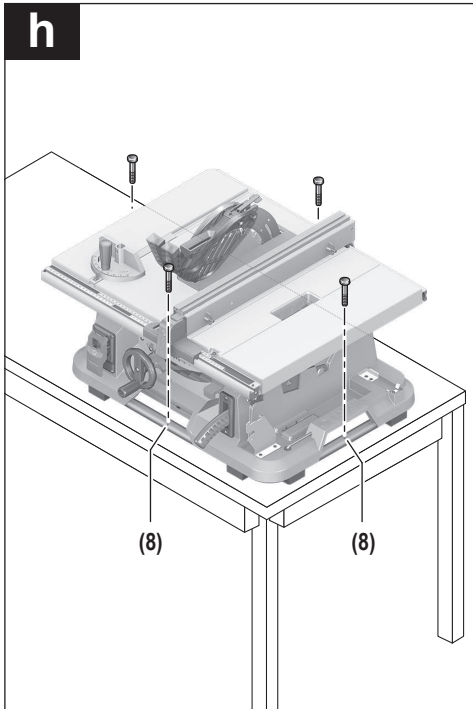
GTS 635-216

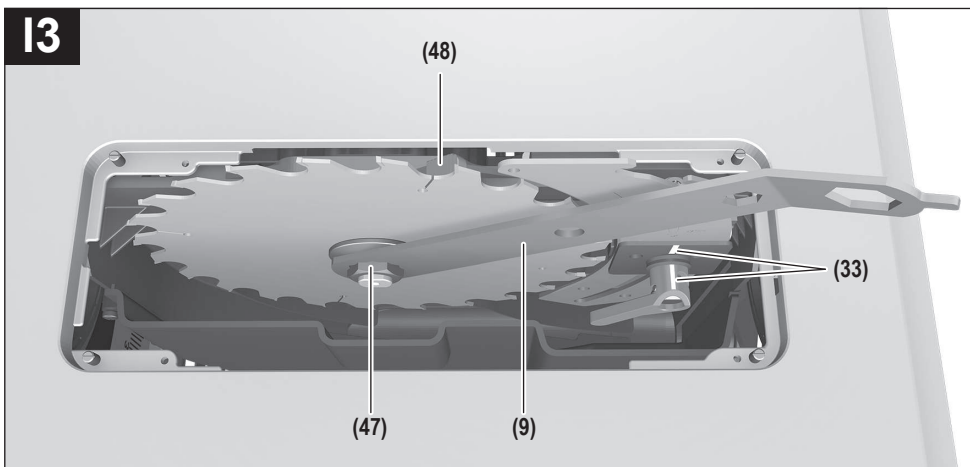
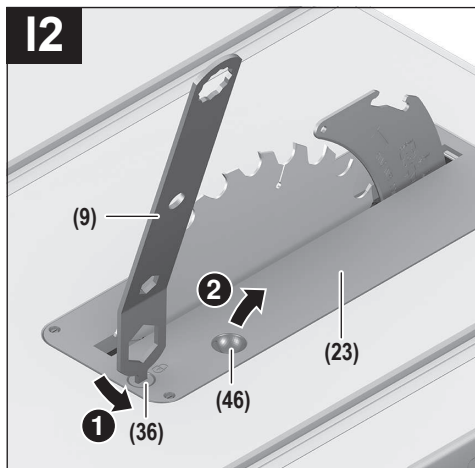
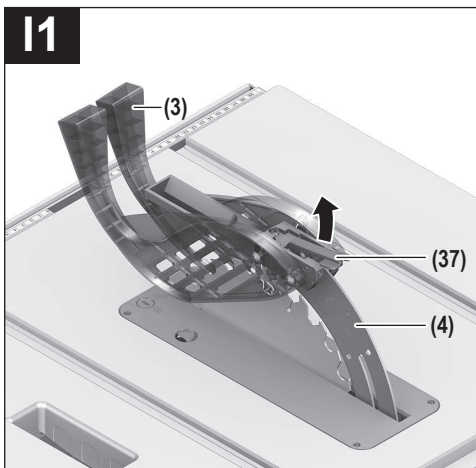


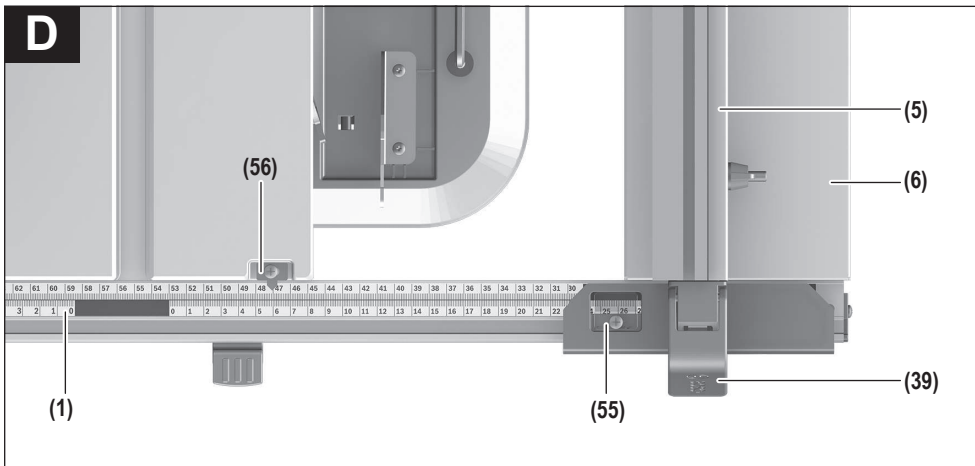
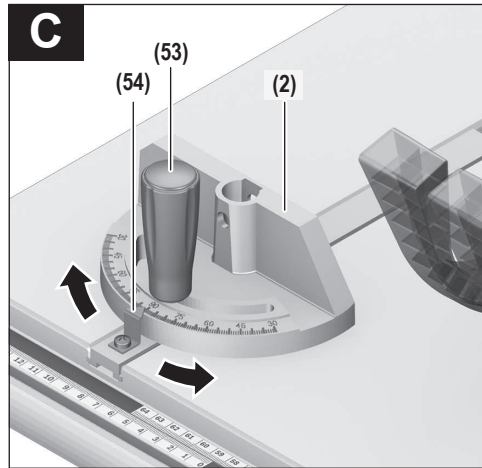
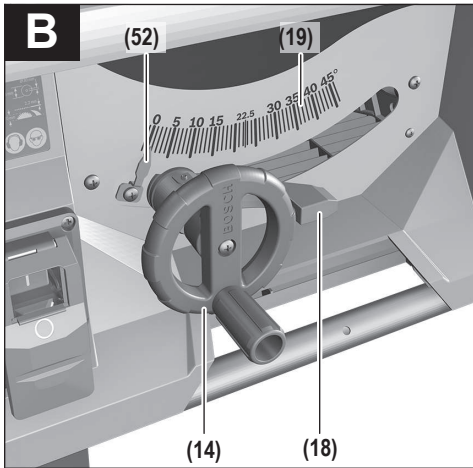
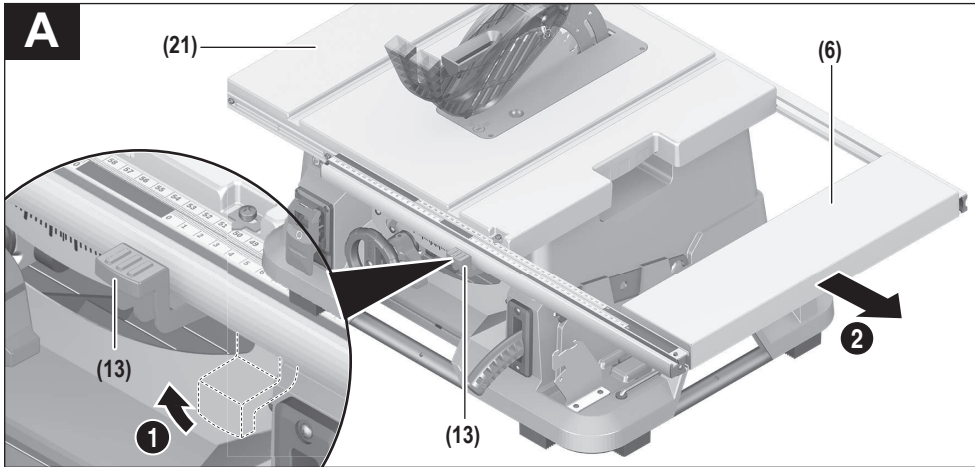


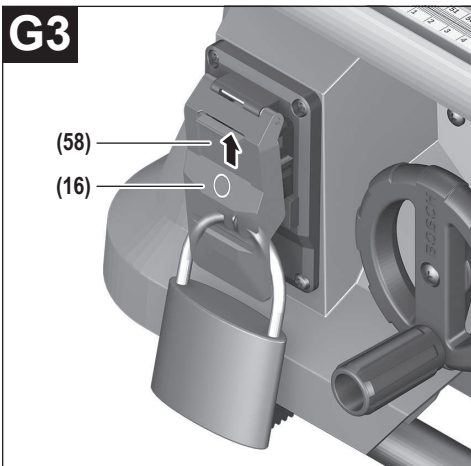
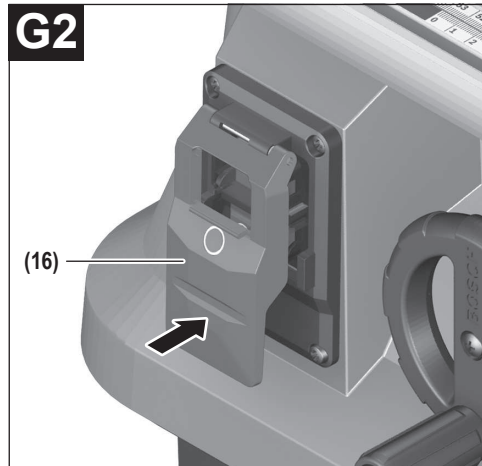
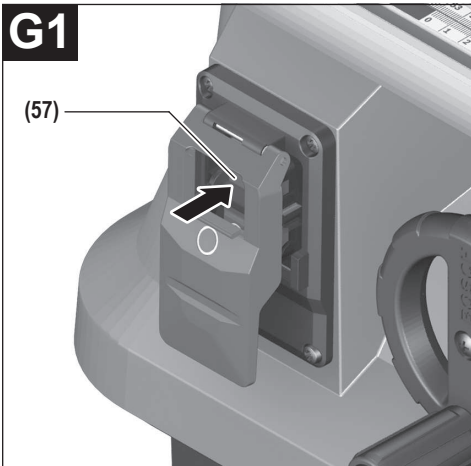
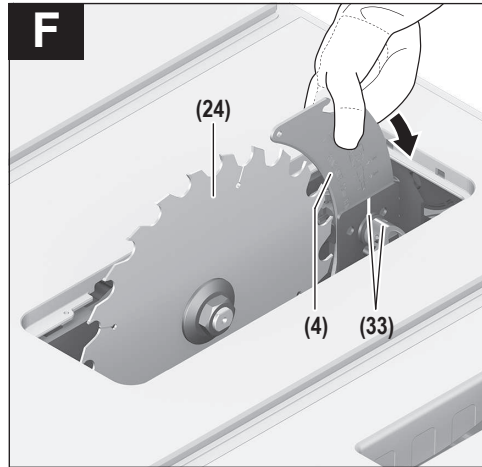
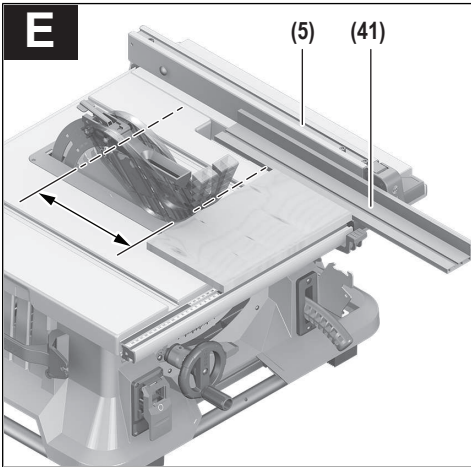


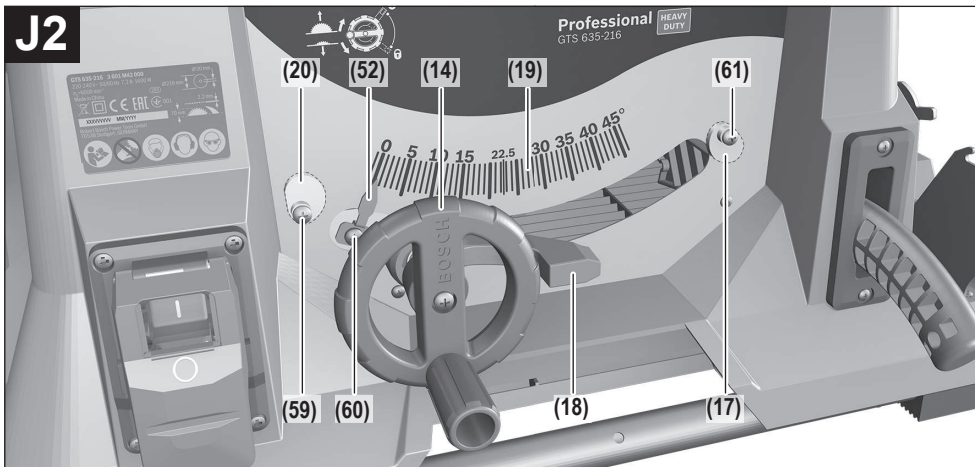
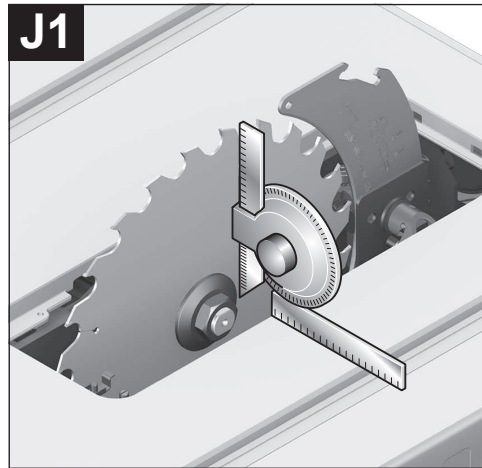
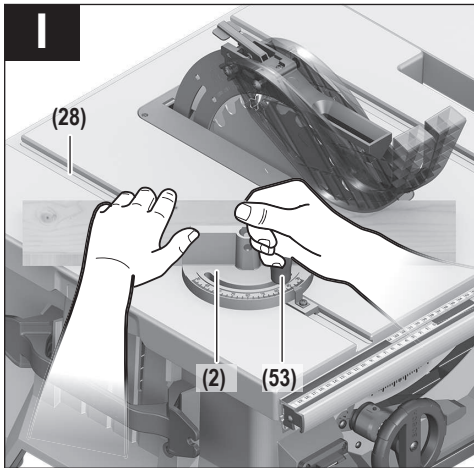
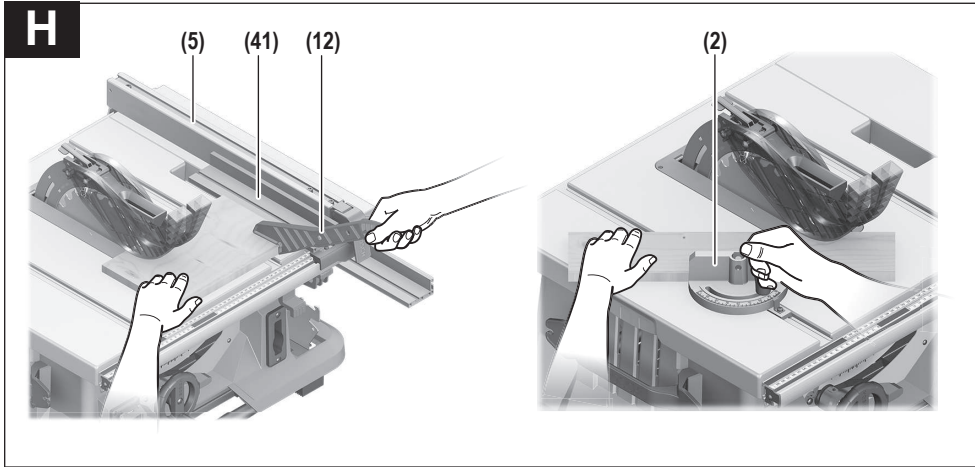


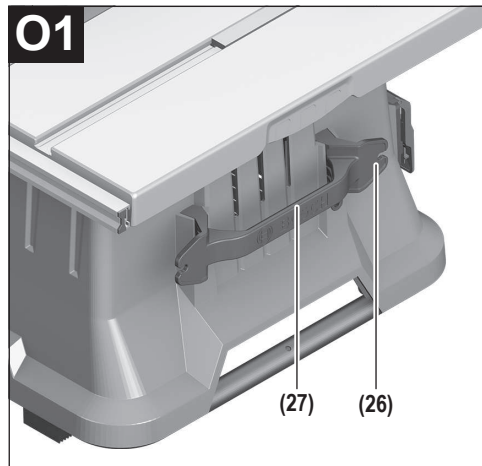
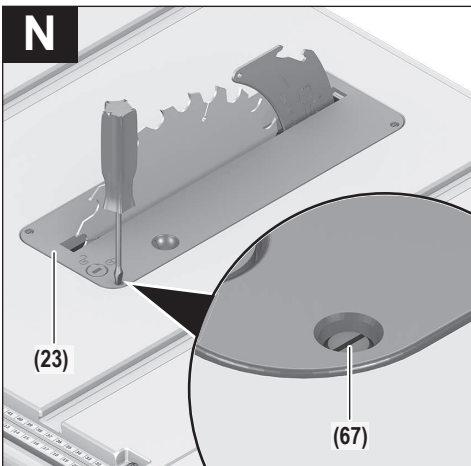
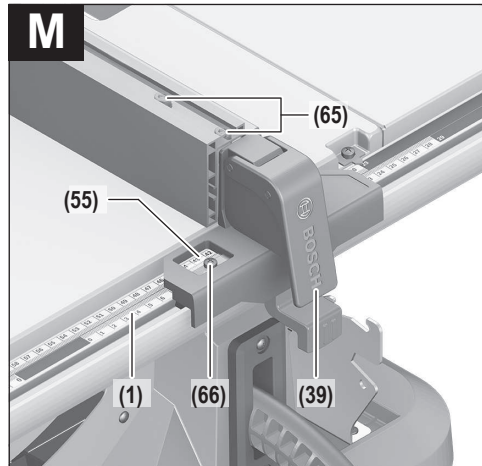
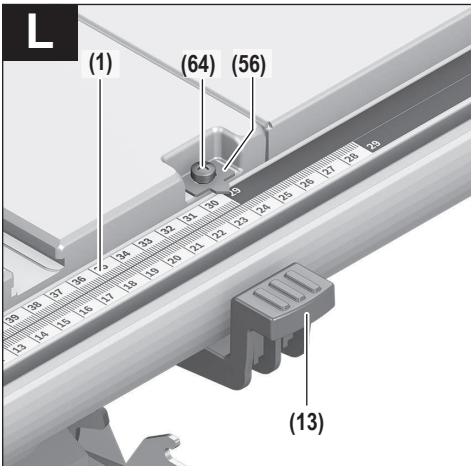
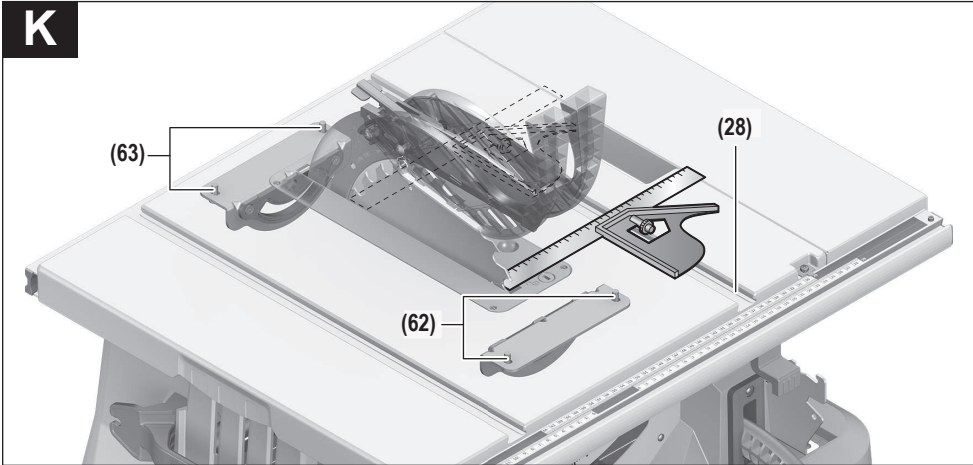


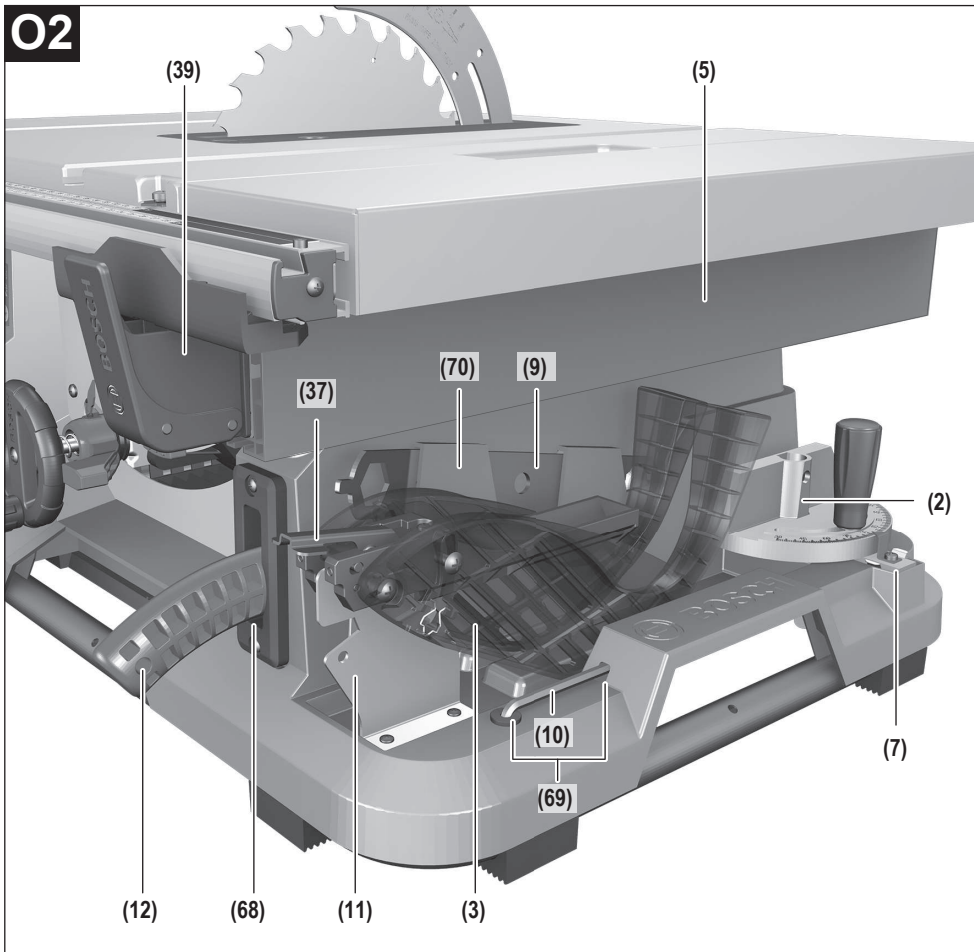










O2

Vecné číslo

Expert Wood pre nasledujúce typy:
3 601 M42 0B1

Pílvy list 216 × 25,4 mm, 60 zubov 2 608 642 995

Zákaznícka služba a poradenstvo ohľadom použitia

Servisné stredisko Vám odpovie na otázky týkajúce sa opravy a údržby Vášho produktu ako aj náhradných dielov. Rozkladové výkresy a informácie o náhradných dieloch nájdete tiež na: **www.bosch-pt.com**

V prípade otázok týkajúcich sa našich výrobkov a príslušenstva Vám ochotne pomôže poradenský tím Bosch.

V prípade akýchkoľvek otázok a objednávok náhradných dielov uvádzajte bezpodmienečne 10-miestne vecné číslo uvedené na typovom štítku výrobku.

Slovakia

Na www.bosch-pt.sk si môžete objednať opravu vášho stroja alebo náhradné diely online.

Tel.: +421 2 48 703 800

Fax: +421 2 48 703 801

E-Mail: servis.naradia@sk.bosch.com

www.bosch-pt.sk

Ďalšie adresy servisov nájdete na:

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Likvidácia

Elektrické náradie, príslušenstvo a obaly treba odovzdať na ekologickú recykláciu.



Nevyhadzujte elektrické náradie do bežného odpadu z domácnosti!

Len pre krajiny EÚ:

Podľa európskej smernice 2012/19/EÚ o odpade z elektrických a elektronických zariadení a podľa jej transpozície do národného práva sa musí už nepoužiteľné elektrické náradie zbierať separovane a odovzdať na ekologickú recykláciu.

Magyar

Biztonsági tájékoztató

Általános biztonsági előírások az elektromos kéziszerszámokhoz

⚠ FIGYELMEZ-TETÉS Olvassa el valamennyi biztonsági tájékoztatót, előírást, illusztrációt és adatot, amelyet az elektromos kéziszerszámmal együtt megkapott. Az alábbiakban felsorolt előírások betartásának elmulasztása áramütéshez, tűzhöz és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet.

Kérjük a későbbi használatra gondosan őrizze meg ezeket az előírásokat.

Az alább alkalmazott "elektromos kéziszerszám" fogalom a hálózati elektromos kéziszerszámokat (hálózati csatlakozó kábellel) és az akkumulátoros elektromos kéziszerszámokat (hálózati csatlakozó kábel nélkül) foglalja magában.

Munkahelyi biztonság

- ▶ **Tartsa tisztán és jól megvilágítva a munkaterületet.** A zsúfolt vagy sötét területeken gyakrabban következnek be balesetek.
- ▶ **Ne dolgozzon a berendezéssel olyan robbanásveszélyes környezetben, ahol éghető folyadékok, gázok vagy por vannak.** Az elektromos kéziszerszámok szikrákat keltenek, amelyek a port vagy a gőzöket meggyújthatják.
- ▶ **Tartsa távol a gyerekeket és a nézelődőket, ha az elektromos kéziszerszámot használja.** Ha elvonják a figyelmét, elvesztheti az uralmát a berendezés felett.

Elektromos biztonsági előírások

- ▶ **A készülék csatlakozó dugójának bele kell illeszkednie a dugaszolóaljzatba. A csatlakozó dugót semmilyen módon sem szabad megváltoztatni. Védőföldelésel ellátott készülékek esetében ne használjon csatlakozó adaptert.** A változtatás nélküli csatlakozó dugók és a megfelelő dugaszoló aljzatok csökkentik az áramütés kockázatát.
- ▶ **Kerülje el a földelt felületekkel való érintkezést, mint például csövek, fűtőtestek, kályhák és hűtőgépek.** Az áramütés veszélye megnövekszik, ha a teste földelve van.
- ▶ **Tartsa távol az elektromos kéziszerszámot az esőtől és a nedvességtől.** Ha víz jut be egy elektromos kéziszerszámba, az megnöveli az áramütés veszélyét.
- ▶ **Ne használja a kábelt a rendeltetésétől eltérő célokra. Sohase vigye vagy húzza az elektromos kéziszerszámot a kábelnél fogva, valamint sose húzza ki a csatlakozót a kábelnél fogva a dugaszoló aljzatból. Tartsa távol a kábelt hőforrásoktól, olajtól, éles sarkoktól és élektől, valamint mozgó gépkomponensektől.** A megroggadt vagy csomókkal teli kábel megnöveli az áramütés veszélyét.
- ▶ **Ha egy elektromos kéziszerszámmal a szabadban dolgozik, csak kültéri hosszabbítót használjon.** A kültéri hosszabbító használata csökkenti az áramütés veszélyét.
- ▶ **Ha nem lehet elkerülni az elektromos kéziszerszám nedves környezetben való használatát, alkalmazzon egy hibaáram-védőkapcsolót.** A hibaáram-védőkapcsoló alkalmazása csökkenti az áramütés kockázatát.

Személyi biztonság

- ▶ **Munka közben mindig figyeljen, ügyeljen arra, amit csinál és megfontoltan dolgozzon az elektromos kéziszerszámmal. Ne használja a berendezést ha fáradt vagy kábítószert, alkoholt vagy gyógyszer hatása alatt áll.** Egy pillanatnyi figyelmetlenség a szerszám használata közben komoly sérülésekhez vezethet.

- ▶ **Viseljen védőfelszerelést. Viseljen mindig védőszemüveget.** A védőfelszerelések, mint a porvédő álarc, csúszásbiztos védőcipő, védősapka és fülvédő megfelelő használata csökkenti a személyi sérülések kockázatát.
- ▶ **Kerülje el a készülék akaratlan üzembe helyezését. Győződjön meg arról, hogy az elektromos kéziszerszám ki van kapcsolva, mielőtt beköti az áramforrást és/vagy az akkumulátort, valamint mielőtt felemelné és vinni kezdené az elektromos kéziszerszámot.** Ha az elektromos kéziszerszám felemelése közben az ujját a kapcsolón tartja, vagy ha a készüléket bekapcsolt állapotban csatlakoztatja az áramforráshoz, az baleset vezethet.
- ▶ **Az elektromos kéziszerszám bekapcsolása előtt okvetlenül távolítsa el a beállítószerszámokat vagy csavarculcsokat.** Az elektromos kéziszerszám forgó részeiben felejtett beállítószerszám vagy csavar kulcs sérüléseket okozhat.
- ▶ **Ne becslje túl önmagát. Ügyeljen arra, hogy mindig biztosan álljon és az egyensúlyát megtartsa.** Így az elektromos kéziszerszám felett váratlan helyzetekben is jobban tud uralkodni.
- ▶ **Viseljen megfelelő ruházatot. Ne viseljen bő ruhát vagy ékszereket. Tartsa távol a haját és a ruháját a mozgó részekről.** A bő ruhát, az ékszereket és a hosszú haját a szerszám mozgó részei magukkal rántathatják.
- ▶ **Ha az elektromos kéziszerszámra fel lehet szerelni a por elszívásához és összegyűjtéséhez szükséges berendezéseket, ellenőrizze, hogy azok megfelelő módon hozzá vannak kapcsolva a készülékhez és rendeltetésüknek megfelelően működnek.** A porgyűjtő berendezések használata csökkenti a munka során keletkező por veszélyes hatásait.
- ▶ **Ne hagyja, hogy az elektromos kéziszerszám gyakori használata során szerzett tapasztalatok túlságosan magabiztossá tegyék, és figyelmen kívül hagyja az idevonatkozó biztonsági alapelveket.** Egy gondatlan művelet egy másodperc törtreze alatt súlyos sérüléseket okozhat.

Az elektromos kéziszerszámok gondos kezelése és használata

- ▶ **Ne terhelje túl a berendezést. A munkájához csak az arra szolgáló elektromos kéziszerszámot használja.** A megfelelő elektromos kéziszerszámmal a megadott teljesítménytartományon belül jobban és biztonságosabban lehet dolgozni.
- ▶ **Ne használjon olyan elektromos kéziszerszámot, amelynek a kapcsolója elromlott.** Minden olyan elektromos kéziszerszám, amelyet nem lehet sem be-, sem kikapcsolni, veszélyes és meg kell javíttatni.
- ▶ **Húzza ki a csatlakozót az áramforrásból és/vagy távolítsa el az akkumulátort (ha az leválasztható az elektromos kéziszerszámtól), mielőtt az elektromos kéziszerszámon beállítási munkákat végez, tartozékokat cserél vagy a szerszámot tárolásra elteszi.** Ez az elővigyázatossági intézkedés meggátolja a szerszám akaratlan üzembe helyezését.

- ▶ **A használaton kívüli elektromos kéziszerszámokat olyan helyen tárolja, ahol azokhoz gyermekek nem férhetnek hozzá. Ne hagyja, hogy olyan személyek használják az elektromos kéziszerszámot, akik nem ismerik a szerszámot, vagy nem olvasták el ezt az útmutatót.** Az elektromos kéziszerszámok veszélyesek, ha azokat gyakorlatlan személyek használják.
- ▶ **Tartsa megfelelően karban az elektromos kéziszerszámokat és a tartozékokat. Ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek kifogástalanul működnek-e, nincsenek-e beszorulva, illetve nincsenek-e eltörve vagy megrongálódva olyan alkatrészek, amelyek hatással lehetnek az elektromos kéziszerszám működésére. A berendezés megrongálódott részeit a készülék használata előtt javíttassa meg.** Sok olyan baleset történik, amelyet az elektromos kéziszerszám nem megfelelő karbantartására lehet visszavezetni.
- ▶ **Tartsa tisztán és éles állapotban a vágószerszámokat.** Az éles vágóélekkel rendelkező, gondosan ápolott vágószerszámok ritkábban ékelődnek be és azokat könnyebben lehet vezetni és irányítani.
- ▶ **Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat, szerszám biteket stb. csak ezen kezelési utasításoknak megfelelően használja. Vegye figyelembe a munkakörülményeket valamint a kivitelezendő munka sajátosságait.** Az elektromos kéziszerszám eredeti rendeltetésétől eltérő célokra való alkalmazása veszélyes helyzeteket eredményezhet.
- ▶ **Tartsa szárazon, tisztán valamint olaj- és zsírmentes állapotban a fogantyúkat és markoló felületeket.** A csúszós fogantyúk és markoló felületek váratlan helyzetekben lehetetlenné teszik az elektromos kéziszerszám biztonságos kezelését és irányítását.

Szerviz

- ▶ **Az elektromos kéziszerszámot csak szakképzett személyzet kizárólag eredeti pótalkatrészek felhasználásával javíthatja.** Ez biztosítja, hogy az elektromos kéziszerszám biztonságos maradjon.

Biztonsági előírások asztali fűrészekhez

A védőberendezésekkel kapcsolatos figyelmeztetések

- ▶ **A védőberendezéseket tartsa felszerelve a helyükön. A védőberendezéseknek működőképesnek és felszerelve kell lenniük.** Ha egy védőberendezés meglazult, megrongálódott, vagy nem működik helyesen, meg kell javítani vagy ki kell cserélni.
- ▶ **Használjon minden átvágási műveletnél fűrészlappal védőbúrát és hasítóéket.** Az átvágási műveleteknél, amelyeknél a fűrészlappal teljesen áthatol a munkadarab vastagságán, a védőbúra és az egyéb védőberendezések segítségével csökkenti a sérülésveszélyt.
- ▶ **Azonnal szerelje vissza a fűrészre a védőberendezéseket, miután befejezett egy olyan műveletet (mint például peremezés), amelyhez el kellett távolítani a védőbúrát és/vagy a hasítóéket.** A védőbúra és a hasítóékek csökkenti a sérülésveszélyt.

- ▶ **Gondoskodjon arról, hogy a fűrészlap ne érhesen hozzá a védőbúrához, a hasítóékhoz vagy a munkadarabhoz, mielőtt bekapcsolná a kapcsolót.** Ezen elemek szándékolatlan érintkezése a fűrészlappal veszélyes helyzetet hozhat létre.
- ▶ **A hasítóéket az ezen használati utasításban leírtaknak megfelelően kell beállítani.** A hasítóék helytelen helyzete, helytelen beállítása vagy helytelen távolsága a fűrészlaptól ahhoz vezethet, hogy a hasítóék nem tudja csökkenteni a visszarúgás valószínűségét.
- ▶ **A hasítóék csak akkor működik hatásosan, ha beleér a munkadarabba.** A hasítóéknek nincs hatása, ha a vágásra kerülő munkadarab túl rövid ahhoz, hogy a hasítóék beleérjen a munkadarabba. Ilyen körülmények között a hasítóék nem tudja megakadályozni a visszarúgást.
- ▶ **Használjon a hasítóéknek megfelelő fűrészlapot.** Ahhoz, hogy a hasítóék megfelelően működjön, a fűrészlap átmérőjének meg kell felelnie a hasítóéknek és a fűrészlaptestnek keskenyebbnek kell lennie a hasítóék vastagságánál és a fűrészlap vágási szélességének nagyobbabbnak kell lennie a hasítóék vastagságánál.

Figyelmeztetések a vágási eljárásokhoz

- ▶ **⚠ VESZÉLY: Soha ne tegye az ujjait vagy a kezét a fűrészlap közelébe, vagy azzal egy vonalra.** Egy pillanatnyi figyelmetlenség vagy egy megcsúszás a kezeit közelebb viheti a fűrészlaphoz és ez komoly személyi sérüléshez vezethet.
- ▶ **A munkadarabot csak a forgásiránnyal ellenkező irányban vezesse a fűrészlaphoz.** Ha a munkadarabot a fűrészlap fogási irányával megegyező irányban tolja a fűrészlaphoz, ez ahhoz vezethet, hogy a fűrészlap mind a munkadarabot, mind a kezét berántja.
- ▶ **A méretre vágásnál soha ne használja a szögbeállító ütközőt a munkadarab továbbítására, a szögbeállító ütközővel végzett fejező vágásoknál ne használja a párhuzamos ütközőt hosszanti ütközőként.** Ha a munkadarabot a párhuzamos ütközővel és a szögbeállító ütközővel egyszerre irányítja, ezzel megnöveli a fűrészlap beakadás és a visszarúgás veszélyét.
- ▶ **A méretre vágáshoz a munkadarab elötölési erőt mindig az ütköző és a fűrészlap között alkalmazza. Használjon egy tolopálcát, ha az ütköző és a fűrészlap közötti távolság kisebb, mint 150 mm, és használjon egy tolotuskót, ha ez a távolság kisebb, mint 50 mm.** A megfelelő "segédeszközök" gondoskodnak arról, hogy a keze biztonságos távolságban maradjon a fűrészlaptól.
- ▶ **Csak a gyártó által rendelkezésre bocsátott, vagy egy az előírásoknak megfelelően kialakított tolopálcát használjon.** Ez a tolopálca gondoskodik arról, hogy elegendő távolság maradjon a keze és a fűrészlap között.
- ▶ **Soha ne használjon megrongálódott vagy elvágott tolopálcát.** Egy megrongálódott tolopálca eltörhet és ez ahhoz vezethet, hogy a keze beleszúszik a fűrészlapba.
- ▶ **Semmilyen műveletet ne hajtson végre "szabad kézzel". Mindig használja vagy a párhuzamos ütközőt vagy a szögbeállító ütközőt a munkadarab helyzeté-**

nek beállítására és irányítására. "Szabad kézzel" azt jelenti, hogy a kezelő a kezét és nem a párhuzamos ütközőt vagy a szögbeállító ütközőt használja a munkadarab megtámasztására vagy irányítására. A szabad kezes fűrészelés rosszul beállított vágásokhoz, beékelődésekhez és visszarúgáshoz vezet.

- ▶ **Soha ne nyúljon át egy forgó fűrészlap felett vagy egy forgó fűrészlap körül.** Ha egy munkadarabhoz akar nyúlni, véletlenül hozzáérhet a forgó fűrészlaphoz.
- ▶ **Támassza alá a fűrészasztal mögött vagy mellett a hosszú és/vagy széles munkadarabokat, hogy egyenesen maradjanak.** Egy hosszú és/vagy széles munkadarab az asztal szélén könnyen lebillenhet és ez a berendezés feletti uralom elvesztéséhez, a fűrészlap beékelődéséhez és visszarúgásokhoz vezet.
- ▶ **Egyenletesen tolja előre a munkadarabot. Ne hajlítsa meg és ne csavarja el a munkadarabot. Ha beékelődés lépett fel, azonnal kapcsolja ki a berendezést, húzza ki a csatlakozót az aljzathól és szüntesse meg a beékelődést.** Ha a fűrészlap beékelődik a munkadarabba, ez visszarúgáshoz vagy a motor lefulladásához vezethet.
- ▶ **Ne távolítsa el a levágott anyagdarabokat, amíg a fűrész jár.** Az anyag beakadhat az ütköző és a fűrészlap közé vagy a védőbúra belsejébe és a fűrészlap beránthatja az ujjait. Kapcsolja ki a fűrészelt és várja meg, amíg a fűrészlap leáll, mielőtt eltávolítaná az anyagot.
- ▶ **Használjon egy kiegészítő ütközőt, amely érintkezésben van az asztal felső részével, ha 2 mm-nél kisebb vastagságú munkadarabot vág méretre.** Egy vékony munkadarab beékelődhet a párhuzamos ütköző alá és egy visszarúgáshoz vezethet.

A visszarúgás okai és az ezzel kapcsolatos figyelmeztető tájékoztatók

A visszarúgás a munkadarab hirtelen reakciója egy berágódott, beékelődött fűrészlapra vagy egy a fűrészlaphoz képest ferde vágási vonalra, vagy arra, hogy a munkadarab egy része beékelődik a fűrészlap és a párhuzamos ütköző vagy egy más rögzített tárgy közé.

Egy visszarúgás során a munkadarabot a fűrészlap hátsó része a leggyakoribb esetben leemeli az asztalról és a kezelő felé repíti.

Egy visszarúgás a fűrész hibás vagy helytelen használatának következménye, amelyet az alábbiakban leírásra kerülő megfelelő biztonsági intézkedésekkel meg lehet gátolni.

- ▶ **Soha ne álljon közvetlenül egy vonalban a fűrészlappal. Mindig álljon a fűrészlappal az ütköző felőli oldalára.** Egy visszarúgás a munkadarabot nagy sebességgel kirepítheti, és az bárkit eltalálhat, aki a fűrész előtt, a fűrészlappal egy vonalban áll.
- ▶ **Soha ne nyúljon át a fűrészlap felett vagy mögött, hogy húzza, vagy megtámassza a munkadarabot.** Ekkor véletlenül hozzáérhet a fűrészlaphoz, vagy egy visszarúgás beránthatja az ujjait a fűrészlaphoz.
- ▶ **Soha ne tartsa és sohasem nyomja a fűrészlaphoz a levágásra kerülő munkadarabot.** Ha a levágásra kerülő mun-

kadarabot hozzányomja a fűrészlaphoz, ez beékelődéshez és visszarúgáshoz vezet.

- ▶ **Állítsa be úgy az ütközőt, hogy párhuzamosan álljon a fűrészlappal.** Egy hibás helyzetű ütköző következtében a munkadarab beékelődhet az ütköző és a fűrészlap közé és ez visszarúgáshoz vezet.
- ▶ **Használjon egy fésűsfát a munkadarabnak az asztalhoz és az ütközőhöz való szorításához, ha nem átvágó műveleteket végez, például peremezés.** Egy fésűsfa egy visszarúgás esetén segít uralom alatt tartani a munkadarabot.
- ▶ **A hosszú lemezeket támassza alá, hogy minimumra csökkentse a fűrészlap beékelődésének és a visszarúgásnak a kockázatát.** A nagyobb lemezek a saját súlyuk alatt meghajolhatnak. A lemeznek az összes olyan részét megfelelően alá kell támasztani, amely túlnyúl az asztal szélén.
- ▶ **A megcsavarodott, göcsörtös, megvetemedett munkadarabok és az olyan munkadarabok fűrészelésénél különösen óvatosan kell eljárni, amelyeknek nincs egyenes élük, amelyet hozzá lehetne tolni egy párhuzamos vagy szögbeállító ütközőhöz.** Egy megvetemedett, göcsörtös vagy megcsavarodott munkadarab nem stabil és eltéréseket hoz létre a vágási vonal és a fűrészlap között, amely aztán beékelődéshez és visszarúgáshoz vezet.
- ▶ **Soha ne vágjon egyszerre több munkadarabot, se vízszintesen, se függőlegesen egymásra helyezve.** A fűrészlap ellenkező esetben kiránthat egy vagy több munkadarabot és visszarúgást okozhat.
- ▶ **Ha a fűrész úgy indítja újra, hogy a fűrészlap még benne van a munkadarabban, akkor pozicionálja úgy a fűrészlapot a vágási vonal közepére, hogy a fűrész fogai ne mélyedjenek bele az anyagba.** Ha a fűrészlap beékelődik, akkor a fűrész újraindításakor a fűrészlap megemelheti a munkadarabot és visszarúgást okozhat.
- ▶ **Tartsa tisztán és éles állapotban a fűrészlapokat és gondoskodjon arról, hogy a fogak megfelelően ki legyen hajlítva. Sohase használjon megvetemedett fűrészlapokat vagy megrepedt vagy törött fogú fűrészlapokat.** Az éles és megfelelően kihajlított fogú fűrészlapok minimumra csökkentik a beékelődés, leállás és visszarúgás veszélyét.

Figyelmeztetések az asztali fűrész kezeléséhez

- ▶ **Kapcsolja ki a asztali fűrész és húzza ki az aljzatból a csatlakozó dugót, ha eltávolítja az asztal betétjét, kicseréli a fűrészlapot, vagy be akarja állítani a hasítóéket vagy a fűrészlap védőbúráját, vagy ha a berendezést felügyelet nélkül hagyja.** Az óvintézkedések segítenek a balesetek megelőzésében.
- ▶ **Soha ne hagyja az asztali fűrész működés közben felügyelet nélkül. Kapcsolja ki és várja meg, amíg teljesen leáll, mielőtt a fűrész felügyelet nélkül hagyná.** Egy működésben lévő, felügyelet nélküli fűrész kiszámíthatatlan veszélyeket jelent.

- ▶ **Az asztali fűrész egy jól megvilágított és vízszintes területen kell felállítani, ahol a kezelő biztos alapon áll és meg tudja őrizni az egyensúlyát. Olyan helyen állítsa fel, ahol elegendő hely áll rendelkezésre az elvárt méretű munkadarabok kezelésére.** Az áttekinthetetlen, telerakott, sötét területek és az egyenetlen, csúszós padlók könnyen balesetekhez vezetnek.
- ▶ **Megfelelő gyakorisággal távolítsa el a forgácsot a fűrészasztal és/vagy a forgácsgyűjtő berendezés alól.** A felgyülemlett forgács gyúlékony és magától is meggyulladhat.
- ▶ **Az asztali fűrész le kell rögzíteni.** Egy nem megfelelően lerögzített asztali fűrész elmozdulhat vagy felbillenhet.
- ▶ **Távolítson el minden szerszámot, fadarabot stb. az asztalról, mielőtt bekapcsolná az asztali fűrész.** A figyelem elterelődése vagy egy potenciális beékelődés veszélyes lehet.
- ▶ **Mindig csak helyes méretű és megfelelő rögzítő nyílással (például rombuszalakú vagy körkeresztmetszetű) ellátott fűrészlapokat használjon.** Az olyan fűrészlapok, amelyek nem felelnek meg a berendezés rögzítő alkatrészének, nem központosan forognak és a berendezés feletti uralom elvesztéséhez vezetnek.
- ▶ **Soha ne használjon megrongálódott vagy helytelen fűrészlap befogó eszközöket, mint karimák, fűrészlap alátétek, csavarok vagy anyák.** Ezek a befogó eszközök külön az Ön fűrészéhez, annak biztonságos működéséhez és optimális teljesítményéhez lettek kialakítva.
- ▶ **Soha ne álljon rá az asztali fűrészre, és ne használja azt létraként vagy lépcsőként.** Ha a berendezés megbillen, vagy ha valaki hozzáér a vágószerszámhoz, komoly sérülés következhet be.
- ▶ **Gondoskodjon arról, hogy a fűrészlap úgy legyen felszerelve, hogy a helyes irányban forogjon. Ne használjon csiszoló korongokat, drótkéfeket vagy csiszológépeket egy asztali fűrészhez.** A fűrészlap helytelen felszerelése vagy nem javasolt tartozékok használata komoly sérülésekhez vezethet.

Kiegészítő biztonsági előírások

- ▶ **A fűrészlap felszereléséhez viseljen védőkesztyűt.** Különben sérülésveszély áll fenn.
- ▶ **Ne használjon HSS-acél fűrészlapokat.** Az ilyen fűrészlapok könnyen eltörhetnek.
- ▶ **Sohase használja asztalbetét nélkül az elektromos kéziszerszámot. Ha egy asztalbetét meghibásodott, cserélje ki.** Kifogástalan asztalbetét nélkül a fűrészlap sérüléseket okozhat.
- ▶ **Tartsa tisztán a munkahelyét.** Az anyagkeverékek különösen veszélyesek. A könnyűfém por meggyulladhat vagy felrobbanhat.
- ▶ **Válassza ki a megmunkálásra kerülő anyaghoz megfelelő fűrészlapot.**
- ▶ **Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megfelelnek az ezen Kezelési Utasításban és az elektromos kéziszerszámon megadott adatoknak és amelyeket az**

EN 847-1 szabványnak megfelelően ellenőriztek és megfelelőnek találtak.

- ▶ Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyeket ezen elektromos kéziszerszám gyártója javasolt, és amelyek a megmunkálásra kerülő anyaghoz alkalmasak.
- ▶ A munkadarabot csak a már működésben lévő fűrészlaphoz tolja. Ellenkező esetben fennáll egy visszarúgás veszélye, ha a fűrészlap beékelődik a munkadarabba.

Jelképes ábrák

A következő szimbólumoknak komoly jelentőségük lehet az Ön elektromos kéziszerszámának használata során. Jegyezze meg ezeket a szimbólumokat és jelentésüket. A szimbólumok helyes interpretálása segítségére lehet az elektromos kéziszerszám jobb és biztonságosabb használatában.

Szimbólumok és magyarázatuk



Soha ne tegye be a kezét a fűrészelési területre, amíg az elektromos kéziszerszám működésben van. A fűrészlap megérintése sérülésveszéllyel jár.



Viseljen porvédő álarcot.

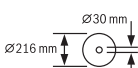


Viseljen fülvédőt. Ennek elmulasztása esetén a zaj hatása a hallóképesség elvesztéséhez vezethet.

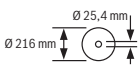


Viseljen védőszemüveget.

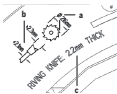
- 3 601 M42 001** Ügyeljen a fűrészlap méreteire. A lyuk átmérőjének játégmentesen hozzá kell illeszkednie a szerszámtengelyhez. Ha redukáló idomok alkalmazására van szükség, ügyeljen arra, hogy a redukáló idom méretei megfeleljenek a fűrészlap alapvastagságának, a fűrészlap nyílásátmérőjének és a szerszámorsó átmérőjének. Lehetőleg a fűrészlappal együtt szállított redukáló idomokat használja.



3 601 M42 0B1



A fűrészlap átmérőjének meg kell felelnie a jelen megadott értéknek.



a A fűrészlap átmérőjének nem szabad meghaladnia a 216 mm-t.

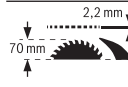
b A fűrészlap kicserélésekor ügyeljen arra, hogy a vágási szélesség ne legyen kisebb, mint 2,3 mm és a fűrészlelap vastagsága ne legyen nagyobb, mint 2,1 mm. Ellenkező esetben fennáll annak

Szimbólumok és magyarázatuk

a veszélye, hogy a feszítőék beékelődik a munkadarabba.

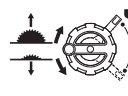
c A feszítőék vastagsága 2,2 mm.

d A fogak vágási irányának (a fűrészlapon a nyíl által jelzett iránynak) egybe kell esnie a feszítőéken található nyíl által jelzett irányval.



A feszítőék vastagsága 2,2 mm.

A munkadarab maximális lehetséges magassága 70 mm.



Bal oldal:
A forgatókarnak a fűrészlap leeresztéséhez (**szállítási helyzet**) és felemeléséhez (**munkavégzési helyzet**) szükséges forgásirányát mutatja.

Jobb oldal:

A reteszelőkarnak a fűrészlap rögzítésére szolgáló és a függőleges sarkalószög (elforgatható fűrészlap) beállításához szükséges helyzetét mutatja.



A II védettségű osztályú elektromos kéziszerszámok megerősített vagy kettős szigeteléssel vannak ellátva.



A CE-jelöléssel a gyártó igazolja, hogy az elektromos kéziszerszám megfelel az érvényben lévő EU-irányelveknek.

A termék és a teljesítmény leírása



Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és előírást. A biztonsági előírások és utasítások betartásának elmulasztása áramütéshez, tüzhez és/vagy súlyos sérülésekhez vezethet.

Kérjük, vegye figyelembe a Használati Utasítás első részében található ábrákat.

Rendeltetészerű használat

Az elektromos kéziszerszám stationer berendezésként kemény- és puhafából készült munkadarabokban, valamint faforgács- és farostlemezekben hosszanti és keresztirányú egyenes vágások végrehajtására szolgál. A szerszámmal -30° és $+30^\circ$ közötti vízszintes, valamint 0° és 45° közötti függőleges sarkalószögeket lehet kialakítani.

Megfelelő fűrészlapok alkalmazásával a berendezés alumínium és műanyag profilok fűrészelésére is alkalmas.

Az ábrázolásra kerülő komponensek

A készülék ábrázolásra kerülő komponenseinek sorszámozása az elektromos kéziszerszámnak az ábra-oldalon található képre vonatkozik.

- (1) A fűrészlap és a párhuzamvezető közötti távolságot jelző skála

- (2) Szögvezető
 (3) Védőburkolat
 (4) Hasítóék
 (5) Párhuzamvezető
 (6) Fűrészasztal szélességnövelő lap
 (7) Szögvezető tároló
 (8) Szerelőfuratok
 (9) Gyűrűskulcs (24 mm; 23 mm)
 (10) Belső hatlapos csavarkulcs (5 mm)
 (11) Tartó a védőburkolat tárolására
 (12) Tolófa
 (13) Szorító fogantyú a fűrészasztal szélességnövelő lap számára
 (14) Kézikerék
 (15) Forgatókar a fűrészlap felemelésére és lesüllyesztésére
 (16) Be-/kikapcsoló biztonsági fedele
 (17) 45° sarkalószögű ütköző (függőleges)
 (18) Reteszelőkar a függőleges sarkalószög beállítására
 (19) Sarokillesztési szög skála (függőleges)
 (20) 0° sarkalószögű ütköző (függőleges)
 (21) Fűrészasztal
 (22) Szabályozócsavar a párhuzamvezető feszítőerejének beállítására
 (23) Asztalbetét
 (24) Fűrészlap
 (25) Vezetőhorony a párhuzamvezető számára
 (26) Kábeltartó
 (27) Fogantyú
 (28) Vezetőhorony a szögvezető számára
 (29) Elszívó-adapter
 (30) V-keresztmetszetű vezetőhorony a fűrészasztalon a párhuzamvezető számára
 (31) Alaplap
 (32) A padlórács reteszelőcsavarja
 (33) Jelölések a rögzítőkaron/a szorítón
 (34) A feszítőék rögzítőkarja
 (35) Helyzetbeállító csapok a feszítőék számára
 (36) Az asztalbetét reteszelőcsavarja
 (37) Védőburkolat rögzítőkar
 (38) Védőburkolat vezetőcsap
 (39) A párhuzamvezető szorító fogantyúja
 (40) A párhuzamvezető V-vezetőeleme
 (41) Kiegészítő párhuzamvezető
 (42) „Kiegészítő párhuzamvezető” rögzítőkészlet
 (43) Vezetősin a szögvezető számára
 (44) Fűrészlap alsó védőburkolata
 (45) Az alsó fűrészlapburkolat füle
 (46) Fogantyúnyílás az asztalbetét megemeléséhez
 (47) Befogó anya
 (48) Orsóreteszelő kar
 (49) Szorítókarima
 (50) Felfogó karima
 (51) Szerszámtengely
 (52) Szögkijelző (függőleges)
 (53) Rögzítógomb tetszőleges sarkalószögek beállításához (vízszintes)
 (54) Az állítható szögű ütköző szögkijelzője
 (55) Nagyítóüveg
 (56) A fűrészasztal távolságjelzője
 (57) BE-gomb
 (58) Megfigyelőablak
 (59) Kereszthornyos csavar a 0°-os ütköző beállítására
 (60) Szögmérő csavar (függőleges)
 (61) Kereszthornyos csavar a 45°-os ütköző beállítására
 (62) Belső hatlapos fejű csavarok (5 mm) elöl a fűrészlap párhuzamosságának beállítására
 (63) Belső hatlapos fejű csavarok (5 mm) hátul a fűrészlap párhuzamosságának beállítására
 (64) A fűrészasztal távolságjelzőjének csavarja
 (65) Belső hatlapos fejű csavarok (5 mm) a párhuzamvezető párhuzamosságának beállítására
 (66) A párhuzamvezető távolságjelzőjének csavarja
 (67) Szabályozócsavarok az asztalbetét számára
 (68) Tolófa tároló
 (69) Belső hatlapos csavarkulcs tároló
 (70) Gyűrűskulcs tároló

Műszaki adatok

| Asztali körfűrész | | GTS 635-216 | GTS 635-216 |
|-------------------------------|---|--|----------------------|
| Rendelési szám | | 3 601 M42 001 3 601 M42 031 3 601 M42 071 3 601 M42 041 | 3 601 M42 0B1 |
| Névleges felvett teljesítmény | W | 1600 | 1600 |

| Asztali körfűrész | | GTS 635-216 | GTS 635-216 |
|---|--------------------|-----------------|-----------------|
| Névleges feszültség | V | 220 - 240 | 220 - 240 |
| Frekvencia | Hz | 50/60 | 50/60 |
| Üresjárat fordulatszám | perc ⁻¹ | 5500 | 5500 |
| Indítási áram korlátozás | | ● | ● |
| Súly az „EPTA-Procedure 01:2014” (2014/01 EPTA-eljárás) szerint | kg | 22 | 22 |
| Érintésvédelmi osztály | | □/II | □/II |
| Méretetek (beleértve a készülék levehető részeit) | | | |
| Szélesség x mélység x magasság | mm | 658 x 332 x 553 | 658 x 332 x 553 |
| A készzerszámhoz használható fűrészlapok méretei | | | |
| Fűrészlap átmérő | mm | 216 | 216 |
| Fűrészlap magvastagság | mm | 1,5 - 2,1 | 1,5 - 2,1 |
| min. fogvastagság/-kihajlás | mm | 2,3 | 2,3 |
| Furatátmérő | mm | 30 | 25,4 |

Maximális munkadarab méretek: (lásd „Maximális munkadarab méretek”, Oldal 242)

Zaj adatok

A zajkibocsátási értékek a **EN 62841-3-1** szabványnak megfelelően kerültek meghatározásra.

Az elektromos készzerszám A-értékelésű zajszintjének tipikus értékei: hangnyomásszint **94** dB(A); hangteljesítményszint **103** dB(A). A szórás, K = **3** dB.

Viseljen fülvédőt!

Az ezen előírásokban megadott zajkibocsátási érték egy szabványban rögzített mérési módszerrel került meghatározásra és az elektromos készzerszámok összehasonlítására ez az érték felhasználható. Ez az érték a zajkibocsátás ideiglenes becslésére is alkalmas.

A megadott zajkibocsátási érték az elektromos készzerszám fő alkalmazási területeire vonatkozik. Ha azonban az elektromos készzerszámot más célokra, eltérő betétszerszámokkal, vagy nem kielégítő karbantartás mellett használják, a zajkibocsátási érték a fenti értékektől eltérhet. Ez az egész munkaidőre vonatkozó zajkibocsátást lényegesen megnövelheti.

A zajkibocsátás pontos megbecsléséhez figyelembe kell venni azokat az időszakokat is, amikor a készülék kikapcsolt állapotban van, vagy amikor be van ugyan kapcsolva, de nem kerül ténylegesen használatra. Ez az egész munkaidőre vonatkozó zajkibocsátást lényegesen csökkentheti.

Összeszerelés

- **Kerülje el az elektromos készzerszám akaratlan elindítását. A hálózati csatlakozó dugót a szerelés és az elektromos készzerszámon végzett bármely munka során nem szabad csatlakoztatni a hálózathoz.**

Szállítmány tartalma

Az elektromos készzerszám első üzembevétele előtt ellenőrizze, hogy a készülékkel együtt az alábbiakban felsorolt valamennyi alkatrész is kiszállításra került-e:

- Asztali körfűrész felszerelt **(24)** fűrészlappal és **(4)** feszítőékekkel
- **(2)** szögvezető
- **(5)** párhuzamvezető
- **(41)** kiegészítő párhuzamvezető
- **(42)** „Kiegészítő párhuzamvezető” rögzítőkészlet (2 rögzítőcsavar, 2 alátét, 2 szárnyasnyia)
- **(3)** védőburkolat
- **(10)** belső hatlapos csavarkulcs
- **(9)** gyűrűskulcs lapos csavarhúzó-élel
- **(12)** tolófa
- **(23)** asztalbetét

Megjegyzés: Ellenőrizze az elektromos készzerszám esetleges rongálódásait.

Az elektromos készzerszám további használata előtt gondosan győződjön meg arról, hogy a védőberendezések vagy a némileg megsérült alkatrészek a sérülés ellenére tökéletesen és céljuknak megfelelően működnek-e. Ellenőrizze, hogy a mozgó részek kifogástalanul működnek-e, nem szorulnak-e be, nem sérültek-e meg. Az elektromos készzerszám csak akkor működik tökéletesen, ha annak minden egyes alkatrésze megfelel a rá vonatkozó előírásoknak és helyesen került felszerelésre.

A megrongálódott védőberendezéseket és alkatrészeket egy erre feljogosított, elismert szakmühelyben meg kell javíttatni vagy ki kell cseréltetni.

Az alkatrészek felszerelése

- Óvatosan vegye ki a fűrészszel szállított valamennyi alkatrészt a csomagból.
- Távolítson el minden csomagolóanyagot az elektromos készzerszámról és a készülékkel szállított tartozékokról.
- Forgassa el ütközésig a **(32)** reteszelőcsavarokat a **(9)** gyűrűskulcs csúcsával a "Zár nyitva" irányba és nyissa ki a **(31)** padlórácsot (lásd a **a** ábrát).
Távolítsa el a csomagolóanyagot a motorblokk alól.

A készülék következő részei közvetlenül a házhoz vannak erősítve: **(12)** tolófa, **(9)** gyűrűskulcs, **(10)** belső hatlapos csavarkulcs, **(5)** párhuzamvezető, **(2)** szögvezető, **(29)** elszívó adapter, **(41)** kiegészítő párhuzamvezető a **(42)** rögzítőkészlettel, **(3)** védőburkolat.

- Mihelyt szüksége van ezek közül valamelyik alkatrésze, vegye ki azt óvatosan a tárolójából.

A feszítőék megfelelő helyzetbe állítása (lásd a b1-b2 ábrát)

Figyelem: A helyzetbeállítás előtt, ha szükséges tisztítsa meg valanmennyi felszerelésre kerülő alkatrészt.

- Forgassa el a **(15)** forgatókart ütközésig az óramutató járásával megegyező irányban, úgy hogy a **(24)** fűrészlap a fűrészasztal felett a lehető legmagasabb helyzetben legyen.
- Oldja ki az óramutató járásával megegyező irányban a **(34)** rögzítőkart, amíg az felfelé mutat.
- Tolja el a **(4)** feszítőéket a **(34)** rögzítőkar felé, amíg azt felfelé nem lehet húzni.
- Húzza teljesen felfelé a feszítőéket, úgy hogy az pontosan a fűrészlap közepe felett helyezkedjen el.
- Pattintsa be mindkét **(35)** csapot a feszítőék felső furatába, majd húzza meg ismét szorosra a **(34)** rögzítőkart. A **(33)** jelöléseknek a szorítón és a **(34)** rögzítőkaron az ábrán látható helyzetben kell lenniük.

Az asztalbetét felszerelése (lásd a c ábrát)

- Tegye be a **(23)** asztalbetétet a **(4)** feszítőék fölé a szerzőszámknába.
- Forgassa el ütközésig a **(36)** reteszelőcsavart a **(9)** gyűrűskulcs csúcsával a "Zár nyitva" irányba.

A **(23)** asztalbetét elülső oldalának egy síkban, vagy kicsivel lejjebb kell lennie a fűrészasztallal, a hátoldalnak egy síkban, vagy kicsivel feljebb kell lennie a fűrészasztalnál.

A védőburkolat felszerelése (lásd a d1 - d2 ábrát)

Megjegyzés: Csak akkor szerelje fel a védőburkolatot, ha a feszítőék a legfelső helyzetben pontosan a fűrészlap közepe felett helyezkedik el (lásd a b2 ábrát). Ne szerelje fel a védőburkolatot, ha a feszítőék a legalsó helyzetben (kiszállításkori állapot vagy a hornyok fűrészeléséhez szükséges helyzet) van (lásd a b1 ábrát).

- Lazítsa ki a **(37)** rögzítőkart és vegye ki a **(3)** védőburkolatot a **(11)** tartóból.
- Tartsa az egyik kezével szilárdan fogva a **(3)** védőburkolat fűrészlapvédőlapját (felső fémsín) és a másik kezével húzza felfelé a **(37)** rögzítőkart.
- Tolja be hátrafelé a **(38)** vezetőcsapot a **(4)** feszítőék hornyába.
- Vezesse lefelé a **(3)** védőburkolatot, amíg a fűrészlapvédőlap (felső fémsín) párhuzamos helyzetbe kerül a **(21)** fűrészasztal felületével.
- Nyomja le a **(37)** rögzítőkart. A rögzítőkarnak érezhetően és hallhatóan be kell pattannia a reteszelési helyzetbe és a **(3)** védőburkolatnak szilárdan és biztonságosan rögzítenie kell felszerelve lennie.

- ▶ **Minden egyes használat előtt ellenőrizze, hogy a védőburkolat kifogástalanul mozog-e. Ne használja az elektromos kéziszerszámot, ha a védőburkolat nem mozog szabadon és nem zárul azonnal be.**

A párhuzamvezető felszerelése (lásd a e ábrát)

A **(5)** párhuzamvezetőt a fűrészlaptól jobbra és balra is el lehet helyezni.

- Lazítsa ki a **(5)** párhuzamvezető **(39)** szorító fogantyúját. A **(40)** V-megvezetés ezáltal tehermentesítésre kerül.
- Először tegye be a párhuzamvezetőt a V-vezetőelemmel a fűrészasztal **(30)** vezetőhornyába. Ezután állítsa be a párhuzamvezetőt a fűrészasztal első **(25)** vezetőhornyában. A párhuzamos ütközőt most tetszőlegesen el lehet tolni.
- A párhuzamvezető rögzítéséhez nyomja le a **(39)** szorító fogantyút.

A kiegészítő párhuzamvezető felszerelése (lásd a f ábrát)

Keskeny munkadarabok és függőleges sarkalószögek fűrészeléséhez fel kell szerelni a **(41)** kiegészítő párhuzamvezetőt a **(5)** párhuzamvezetőre.

A kiegészítő párhuzamvezetőt a szükségnek megfelelően a **(5)** párhuzamvezetőnek mind a bal, mind a jobb oldalára fel lehet szerelni.

A felszereléshez használja a **(42)** "Kiegészítő párhuzamvezető" rögzítőkészletet (2 rögzítőcsavar, 2 alátét, 2 szárnyas-anya).

- Dugja keresztül a rögzítőcsavarokat a **(5)** párhuzamvezető oldalsó furatába.
- A csavarfejek a kiegészítő párhuzamvezető megvezetésére szolgálnak.
- Tolja rá a **(41)** kiegészítő párhuzamvezetőt a rögzítőcsavarok fejére.
- Tegye fel az alátéteket a rögzítőcsavarokra és rögzítse szorosan a csavarok segítségével a szárnyasanyákat.

A szögvezető felszerelése (lásd a g ábrát)

- Vezesse be a **(43)** szögvezető **(2)** vezetősinjét a fűrészasztal egyik erre előírányzott **(28)** vezetőhornyába.

Stacioner vagy flexibilis felszerelés

- ▶ **A biztonságos kezelés biztosítására az elektromos kéziszerszámot a használat előtt fel kell szerelni egy stabil, sík munkafelületre (például egy munkapadra).**

Felszerelés egy munkafelületre (lásd a h ábrát)

- Megfelelő csavarkötekekkel rögzítse az elektromos kéziszerszámot a munkafelületre. Erre szolgálnak a **(8)** furatok.

Felszerelés egy Bosch-munkasztalra (lásd a i ábrát)

A Bosch gyártmányú munkasztalok (például a **GTA 560**) szabályozható magasságú lábaik révén bármilyen talajon vagy padlón biztos alapot nyújtanak az elektromos kéziszerszám számára.

- ▶ **Olvassa el a munkasztalhoz mellékelt valamennyi figyelmeztető megjegyzést és előírást.** A figyelmeztető-

sek és előírások betartásának elmulasztása áramütésekhez, tűzhöz és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet.

- ▶ **Szerelje teljesen és helyesen össze a munkaasztalt, mielőtt felszerelné rá az elektromos kéziszerszámot.** A munkaasztal helyes összeszerelése igen fontos, hogy elkerülje az összedőlési veszélyt.
- Szerelje fel az elektromos kéziszerszámot a szállítási helyzetben a munkaasztalra.

Por- és forgácselszívás

Az ólomtartalmú festékekrétegek, egyes fajták, ásványok és fémek pora egészségkárosító hatású lehet. A poroknak a kezelő vagy a közelben tartózkodó személyek által történő megérintése vagy belégzése allergikus reakciókat és/vagy a légutak megbetegedését vonhatja maga után. Egyes faporok, például tölgy- és bükkfaporok rákkeltő hatásúak, főleg ha a faanyag kezeléséhez más anyagokat is felhasználtak (kromát, fávédő vegyszerek). A készülékkel az beszett tartalmazó anyagokat csak szakembereknek szabad megmunkálniuk.

- A lehetőségek szerint használjon az anyagnak megfelelő porelszívást.
- Gondoskodjon a munkahely jó szellőztetéséről.
- Ehhez a munkához célszerű egy P2 szűrőosztályú porvédő álarcot használni.

A feldolgozásra kerülő anyagokkal kapcsolatban tartsa be az adott országban érvényes előírásokat.

A por-/forgácselszívást por, forgács vagy a munkadarabról levált darabok eltömíthetik.

- Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszoló aljzatból.
- Várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.
- Határozza meg és hárítsa el a beékelődés okát.
- ▶ **Gondoskodjon arról, hogy a munkahelyén ne gyűljen össze por.** A porok könnyen meggyulladhatnak.
- ▶ **Az alumínium fűrészlesekor fellépő tűzveszély megelőzésére üritse ki a fűrészlap alsó burkolatát és ne használjon forgácselszívást.**

Az alsó fűrészlapburkolat tisztítása (lásd a j ábrát)

A munkadarabból letört darabok és a nagyobb forgácsok eltávolítására ki lehet nyitni a fűrészlap (44) alsó védőburkolatát.

- Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszoló aljzatból.
- Várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.
- Billentse az oldalára az elektromos kéziszerszámot.
- Nyissa ki a (31) padlórácsot (lásd a a ábrát).
- Húzza kissé szét az alsó fűrészlapburkolat (45) füleit és hajtja fel a (44) alsó fűrészlapburkolatot.
- Távolítsa el a munkadarab szilánkjait és a forgácsot.
- Hajtja ismét vissza a (44) alsó fűrészlapburkolatot, amíg a (45) fülek bepattanak a helyükre.
- Zárja be a (31) padlórácsot.
- Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.

Külső porelszívás (lásd a k ábrát)

- Dugjon bele szorosan egy hozzáillő porszívó csatlakozó tömlőt az (29) elszívó-adapterbe.

A porszívónak alkalmasnak kell lennie a megmunkálásra kerülő anyagból keletkező por elszívására.

Az egészségre különösen ártalmas, rákkeltő hatású vagy száraz porok elszívásához egy speciálisan erre a célra gyártott porszívót kell használni.

A fűrészlap kicserélése (lásd a l1–l4 ábrát)

- ▶ **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**
- ▶ **A fűrészlap felszereléséhez viseljen védőkesztyűt.** Különben sérülésveszély áll fenn.
- ▶ **Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megengedett sebessége magasabb az elektromos kéziszerszám üresjárat sebességénél.**
- ▶ **Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megfelelnek az ezen Kezelési Utasításban és az elektromos kéziszerszámon megadott adatoknak és amelyeket az EN 847-1 szabványnak megfelelően ellenőriztek és megfelelőnek találtak.**
- ▶ **Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyeket ezen elektromos kéziszerszám gyártója javasolt, és amelyek a megmunkálásra kerülő anyaghoz alkalmasak.** Ezzel meggátolja, hogy a fűrészfogak hegyei túlmelegedjenek és hogy a megmunkálásra kerülő műanyag megolvadjon.
- ▶ **Ne használjon HSS-acél fűrészlapokat.** Az ilyen fűrészlapok könnyen eltörhetnek.

A fűrészlap kiszérése

- Nyissa ki a (37) rögzítőkart és húzza ki a (3) védőburkolatot a (4) feszítők hornyából.
- Forgassa el ütközésig a (36) reteszleőcsavart a (9) gyűrűskulcs csúcsával a "Zár nyitva" irányba és emelje ki a (23) asztalbetétet a szerszámaknából. Egy (46) fogantyúnyílás megkönnyíti a kiemélést.
- Forgassa el a (15) forgatókart ütközésig az óramutató járásával megegyező irányban ütközésig, úgy hogy a (24) fűrészlap a lehető legmagasabb helyzetben legyen a fűrészasztal felett.
- Forgassa el a (47) rögzítőanyagát a (9) gyűrűskulccsal és ezzel egyidejűleg húzza meg a (48) orsó reteszleőkart, amíg az beugrik a reteszelési helyzetbe.
- Tartsa meghúzva az orsó reteszleőkart és csavarja le az óramutató járásával ellenkező irányban a rögzítőanyagát.
- Vegye le a (49) befogókarimát.
- Vegye ki a (24) fűrészlapot.

A fűrészlap beszerelése

- A beszerelés előtt szükség esetén tisztítsa meg valamennyi beszerelésre kerülő alkatrészt.
- Tegye fel az új fűrészlapot a (51) szerszámtengely (50) felvevőkarimájára.

Megjegyzés: Ne használjon túl kicsi fűrészlapokat. A sugárirányú résnek a fűrészlap és a feszítőék között legfeljebb 3 – 8 mm-nek szabad lennie.

► **A fűrészlap beszereléskor ügyeljen arra, hogy a fogak vágási iránya (a fűrészlapon a nyíl által jelzett irány) megegyezzen a feszítőéken található nyíl által jelzett iránnyal!**

- Tegye fel a (49) befogókarimát és a (47) rögzítőanyát.
- Forgassa el a (47) rögzítőanyát a (9) gyűrűskulccsal és ezzel egyidejűleg húzza meg a (48) orsó reteszelőkart, amíg az beugrik a reteszelési helyzetbe.
- Húzza meg szorosra az óramutató járásával megegyező irányban a befogóanyát.
- Tegye be a (23) asztalbetétet a (4) feszítőék fölé a szerzőszámaknába. Forgassa el ütközősív a (36) reteszelőcsavart a (9) gyűrűskulcs csúcsával a "Zár zárva" irányba.
- Szerelje fel ismét a (3) védőburkolatot.

Üzemeltetés

► **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**

A fűrészlap szállítási és munkavégzési helyzete

Szállítási helyzet

- Távolítsa el a (3) védőburkolatot, távolítsa el a (23) asztalbetétet és hozza a (4) feszítőéket a legalsó helyzetbe. Tegye ismét be a (23) asztalbetétet.
- Forgassa el a (15) forgatókart az óramutató járásával ellenkező irányba, amíg a (24) fűrészlap fogai a (21) fűrészasztal alá kerülnek.
- Tolja be teljesen az (6) fűrészasztal szélességnövelő lapot. nyomja meg a (13) szorító fogantyút lefelé. Ezzel a fűrészasztal szélességnövelő lap rögzítésre került.

Munkavégzési helyzet

- Állítsa be a (4) feszítőéket a legfelső helyzetben pontosan a fűrészlap közepe felett, tegye be a (23) asztalbetétet és szerelje fel a (3) védőburkolatot.
- Forgassa el a (15) forgatókart az óramutató járásával megegyező irányba, amíg a (24) fűrészlap fogai kb. 3 – 6 mm-rel a munkadarab fölé kerülnek.

A fűrészasztal méreteinek megnövelése

A hosszú és nehéz munkadarabok szabad végét alá kell támasztani.

Fűrészasztal szélességnövelő lap (lásd a A ábrát)

A (6) fűrészasztal szélesítő a (21) fűrészasztal szélességét a jobb oldala felé növeli.

- Húzza egészen felfelé a (13) fűrészasztal szélességnövelő lap szorító fogantyút.
- Húzza ki a kívánt hosszúságra a (6) fűrészasztal szélességnövelő lapot.

- Nyomja le a (13) szorító fogantyút. Ezzel a fűrészasztal szélességnövelő lap rögzítésre került.

A függőleges és a vízszintes sarkalószög beállítása

A precíz vágások biztosítására az elektromos szerszám alapbeállításait intenzív használat után ellenőrizni kell és szükség esetén újra be kell állítani.

Függőleges sarkalószög beállítás (fűrészlap) (lásd a B ábrát)

A függőleges sarkalószöget a 0° és 45° közötti tartományban lehet beállítani.

- Az óramutató járásával ellenkező irányban forgatva lazítsa ki a (18) reteszelőkart.

Figyelem: A reteszelőkar teljes kioldásakor a fűrészlap a nehézségi erő hatására egy olyan helyzetbe billen, amely kb. 30°-nak felel meg.

- Húzza vagy tolja el a (14) kézikereket a kulissza mentén, amíg a (52) szögmjelző a kívánt sarkalószöget jelzi.
- Tartsa ebben a helyzetben a kézikereket és húzza meg ismét szorosra a (18) reteszelőkart.

A 0° és 45° függőleges standardszög gyors és precíz beállítására gyárilag beállított ütközők ((20), (17)) szolgálnak.

Vízszintes sarkalószög beállítása (szögvezető) (lásd a C ábrát)

Megjegyzés: Visszavágáshoz (hosszú ékek) használjon mindig alkalmas segédberendezéseket.

A vízszintes sarkalószöget a 30° (balra) és 30° (jobbra) közötti tartományban lehet beállítani.

- Lazítsa ki a (53) rögzítőgombot, ha az meg van húzva.
- Forgassa el a szögvezetőt, amíg a (54) szögmjelző a kívánt sarkalószöget jelzi.
- Húzza meg ismét a a (53) rögzítőgombot.

A párhuzamvezető beállítása

A (5) párhuzamvezetőt a fűrészlaptól balra vagy jobbra is el lehet helyezni. A (55) nagyítóúvegen látható jel a (1) skálán a párhuzamvezető és a fűrészlap közötti beállított távolságot mutatja.

Hozza a fűrészlap kívánt oldalán a megfelelő helyzetbe a párhuzamvezetőt (lásd „A párhuzamvezető felszerelése (lásd a A ábrát)”, Oldal 238).

A párhuzamvezető beállítása ki nem húzott fűrészasztal esetén

- Lazítsa ki a (5) párhuzamvezető (39) szorító fogantyúját. Tolja el annyira a párhuzamvezetőt, hogy a (55) nagyítón látható jel a fűrészlaptól való kívánt távolságot mutassa. Ki nem húzott fűrészasztal esetén az ezüst színű (1) skálán az alsó felirat érvényes.
- A rögzítéshez ismét nyomja le a (39) szorító fogantyút.

A párhuzamvezető beállítása kihúzott fűrészasztal esetén (lásd a D ábrát)

- Állítsa be a fűrészlaptól jobbra a párhuzamos ütközőt. Tolja el a párhuzamvezetőt, amíg a jel a **(55)** nagytóban az alsó skálán **29** skála cm-t mutat. A rögzítéshez ismét nyomja le a **(39)** szorító fogantyút.
- Húzza egészen felfelé a **(13)** fűrészasztal szélességnövelő lap szorító fogantyút.
- Húzza ki annyira a **(6)** fűrészasztal szélességnövelő lapot, hogy a felső skálán a **(56)** távolságjelző a fűrészlaptól való kívánt távolságot mutassa.
- Nyomja le a **(13)** szorító fogantyút. Ezzel a fűrészasztal szélességnövelő lap rögzítésre került.

A kiegészítő párhuzamvezető beállítása (lásd a E ábrát)

Keskeny munkadarabok és függőleges sarkalószögek fűrészeléséhez fel kell szerelni a **(41)** kiegészítő párhuzamvezetőt a **(5)** párhuzamvezetőre.

A kiegészítő párhuzamvezetőt a szükségnek megfelelően a **(5)** párhuzamvezetőnek mind a bal, mind a jobb oldalára fel lehet szerelni.

A munkadarabok a fűrészelés során beékelődhetnek a párhuzamvezető és a fűrészlap közé, és ekkor a felemelkedő fűrészlap elkaphatja és kirepítheti azokat.

Ezért a kiegészítő párhuzamos ütközőt úgy állítsa be, hogy a vezető vége a fűrészlap legelső foga és a feszítőék első éle közötti területen végződjön.

- Ehhez lazítsa ki **(42)** rögzítőkészlet valamennyi szárnyasanyáját és tolja el annyira a kiegészítő párhuzamvezetőt, hogy már csak a két első rögzítő csavar rögzítse azt.
- Húzza meg ismét szorosra a szárnyascsavárokat.

A feszítőék beállítása

A **(4)** feszítőék meggátolja, hogy a **(24)** fűrészlap beékelődjön a vágási résbe. Ellenkező esetben fennáll egy visszarúgás veszélye, ha a fűrészlap beékelődik a munkadarabba. Ezért mindig ügyeljen arra, hogy a feszítőék helyesen legyen beállítva:

- A sugárirányú résnek a fűrészlap és a feszítőék között legfeljebb 3 – 8 mm-nek szabad lennie.
- A feszítőék vastagságának kisebbnek kell lennie a vágási szélességnél és nagyobbak kell lennie, mint a fűrészlelap vastagsága.
- A feszítőékeknek mindig egy vonalban kell lennie a fűrészlappal.
- A szokványos szétválasztó vágásokhoz a feszítőékeknek mindig a lehető legmagasabb helyzetben kell lennie.

A feszítőék magasságának beállítása (lásd a F ábrát)

Hornok fűrészeléséhez be kell állítani a feszítőék magasságát.

- ▶ **Ha az elektromos kéziszerszámot hornyoláshoz vagy peremezéshez használja, használjon hozzá egy megfelelő védőberendezést (például alagút-védőbúra, nyomófésű).**

- Nyissa ki a **(37)** rögzítőkart és húzza ki a **(3)** védőburkolatot a **(4)** feszítőék hornyából. A védőbúra megrongálódásának megelőzésére tárolja azt a házon erre a célra előirányzott **(11)** tartóban (lásd a ábrát is).
- Forgassa el a **(15)** forgatókereket ütközésig az óramutató járásával megegyező irányban ütközésig, úgy hogy a **(24)** fűrészlap a lehető legmagasabb helyzetben legyen a fűrészasztal felett.
- Oldja ki az óramutató járásával megegyező irányban a **(34)** rögzítőkart, amíg az felfelé mutat.
- Húzza le a feszítőéket a **(35)** csapokról (ehhez húzza kissé kifelé a **(34)** rögzítőkart) és tolja le ütközésig a **(4)** feszítőéket.
- Pattintsa be mindkét **(35)** csapot a feszítőék felső furataiba, majd húzza meg ismét szorosra a **(34)** rögzítőkart. A **(33)** jelöléseknek a szorítón és a **(34)** rögzítőkaron az ábrán látható helyzetben kell lenniük.

Üzembe helyezés

- ▶ **Ügyeljen a helyes hálózati feszültségre!** Az áramforrás feszültségének meg kell egyeznie az elektromos kéziszerszám típus tábláján található adatokkal.

Bekapcsolás (lásd a G1 ábrát)

- Az üzembe helyezéshez nyomja meg a zöld **(57)** BE-gombot.

Kikapcsolás (lásd a G2 ábrát)

- Nyomja meg a **(16)** biztonsági fedelet.

Feszültségkiesés

A be-/kikapcsoló egy úgynevezett nullfeszültség-kapcsoló, amely egy feszültségkiesés (például ha üzem közben kihúzzák a hálózati csatlakozó dugót) esetén meggátolja az elektromos kéziszerszám újraindulását.

Az elektromos kéziszerszám ezután üzembe helyezéséhez ismét meg kell nyomni a zöld **(57)** BE-gombot.

Védelem a jogtalan használat ellen (lásd a G3 ábrát)

Egy jogtalan használat elleni védelemként a be-/kikapcsoló **(16)** biztonsági fedelét egy lakattal le lehet zárni.

- Tolja egészen fel a **(58)** látóablakot és nyomja kissé meg a biztonsági fedelet.
- Zárja össze egy lakattal a látóablak két gyűrűjét és a be-/kikapcsoló alaplapijának gyűrűjét.

Munkavégzési tanácsok

Általános fűrészelési tájékoztató

- ▶ **Minden vágás esetén először gondoskodjon arról, hogy a fűrészlap sohasse érintesse meg az ütközők vagy a berendezés más részeit.**
- ▶ **Ha az elektromos kéziszerszámot hornyoláshoz vagy peremezéshez használja, használjon hozzá egy megfelelő védőberendezést (például alagút-védőbúra, nyomófésű).**
- ▶ **Ne használja az elektromos kéziszerszámot a munkadarabban végződő horony kirevelésére.**

Óvja meg a fűrészlapot a lökésektől és ütésektől. Ne tegye ki a fűrészlapot oldalirányú nyomás hatásának.

A feszítőéknek egy síkban kell lennie a fűrészlappal, hogy a munkadarab ne ékelődhessen be.

Ne munkáljon meg deformálódott munkadarabokat. Csak olyan munkadarabokat munkáljon meg, amelyeknek van egy olyan egyenes élük, amellyel hozzá lehet szorítani azokat a párhuzamos ütközőhöz.

A tolófát mindig az elektromos kéziszerszámon tárolja.

A kezelő elhelyezkedése (lásd a H ábrát)

► **Soha ne álljon közvetlenül egy vonalban a fűrészlappal. Mindig álljon a fűrészlappal az ütköző felőli oldalára.** Egy visszarúgás a munkadarabot nagy sebességgel kirepítheti, és az bárkit eltalálhat, aki a fűrész előtt, a fűrészlappal egy vonalban áll.

– Tartsa távol a kezét, az ujjait és a karját a forgó fűrészlaptól.

Vegye figyelembe a következő tájékoztatókat:

- A munkadarabot mindig mindkét kezével tartsa és nyomja erősen rá a fűrészasztalra.
- Keskeny munkadarabok függőleges sarkalószögek fűrészeléséhez mindig használja a berendezéssel szállított (12) tolófát és a (41) kiegészítő párhuzamvezetőt.

Maximális munkadarab méretek

| függőleges sarkalószög | a munkadarab max. magassága [mm] |
|------------------------|----------------------------------|
| 0° | 70 |
| 45° | 50 |

Fűrészelés

Egyenes vágások végrehajtása

- Állítsa be a (5) párhuzamvezetőt a kívánt vágási szélességre.
- Tegye fel a munkadarabot a fűrészasztalra a (3) védőburkolat elé.
- Emelje fel vagy eressze le a fűrészlapot a (15) forgatókarral annyira, hogy a (24) fűrészlap felső fogai kb. 3 – 6 mm-rel legyenek a munkadarab felett.
- Kapcsolja be az elektromos kéziszerszámot.
- Tolja keresztül egyenletes eltolással a fűrészfejet a munkadarabon.
Ha túl nagy nyomást alkalmaz, a fűrészlap csúcsai túlhevülhetnek és a munkadarab megrongálódhat.
- Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.

Függőleges sarkalószögek fűrészelése

- Állítsa be a fűrészlap kívánt sarkalószögét.
Balra elforgatott fűrészlap esetén a (5) párhuzamvezetőnek a fűrészlaptól jobbra kell elhelyezkednie.
- Hajtsa végre a következő szakaszban leírt munkavégzési lépéseket: (lásd „Egyenes vágások végrehajtása”, Oldal 242)

Vízszintes sarkalószög fűrészelése (lásd a I ábrát)

- Állítsa be a (2) szögvezetőn a kívánt vízszintes sarkalószögét.
- Tolja hozzá a munkadarabot a (2) szögvezetőhöz.
- Emelje fel vagy eressze le a (15) forgatókarral annyira a fűrészlapot, hogy a felső fűrészfogak kb. 5 mm-rel legyenek a munkadarab felülete felett.
- Kapcsolja be az elektromos kéziszerszámot.
- Nyomja az egyik kezével hozzá a munkadarabot a szögvezetőhöz és tolja el lassan a másik kezével a (53) rögzítőgombnál fogva a (28) vezetőhoronyban előre.
- Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.

Az alapbeállítások ellenőrzése és beállítása

A precíz vágások biztosítására az elektromos szerszám alapbeállításait intenzív használat után ellenőrizni kell és szükség esetén újra be kell állítani.

Ehhez tapasztalatra és egy megfelelő célszámra van szükség.

Egy Bosch vevőszolgálat ezt a munkát gyorsan és megbízhatóan elvégzi.

A 0°/45° függőleges standard sarkalószögű ütközők beállítása

- Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
- Állítson be a fűrészlapon egy 0°-os függőleges sarkalószögét.
- Távolítsa el a (3) védőburkolatot.

Ellenőrzés (lásd a J1 ábrát)

- Távolítsa el a (23) asztalbetétet (lásd „Az asztalbetét felszerelése (lásd a c ábrát)”, Oldal 238).
- Állítson be egy szögidomszert 90°-ra és állítsa rá a (21) fűrészasztalra.

A szögidomszer szárának teljes hosszúságában egy síkban kell lennie a (24) fűrészlappal.

Beállítás (lásd a J2 ábrát)

- Lazítsa ki a (59) csavart. Ekkor el tudja tolni a (20) 0°-ütközőt.
- Lazítsa ki a (18) reteszelőkart.
- Tolja hozzá a (14) kézikereket a 0°-ütközőhöz, amíg a szögidomszer szára teljes hosszúsága mentén felfekszik a fűrészlappalra.
- Tartsa ebben a helyzetben a kézikereket és húzza meg ismét szorosra a (18) reteszelőkart.
- Húzza meg ismét szorosra a (59) csavart.
- Szerelje ismét fel a (23) asztalbetétet (lásd „Az asztalbetét felszerelése (lásd a c ábrát)”, Oldal 238).

Ha a (52) szögmérő a beállítás után nincs egy vonalban a (19) skála 0°-jelölésével, oldja ki egy a kereskedelemben szokványosan kapható kereszthornyos csavarhúzóval a (60) csavart és állítsa be a 0°-jelölésnek megfelelően a szögmérőt.

Ismételje meg a fenti lépéseket értelemszerűen a 45° függőleges sarkalószög esetén is (lazítsa ki a (61) csavart; tolja el

a (17) 45°-ütközőt). A (52) szögkijelző helyzetét ekkor nem szabad megváltoztatni.

A fűrészlap és a szögvezető vezetőhornyainak párhuzamossága (lásd a K ábrát)

- Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
- Távolítsa el a (3) védőburkolatot.

Ellenőrzés

- Jelölje meg egy ceruzával az első bal oldali fűrészfogat, amely hátul az asztalbetét felett látható.
- Állítson be egy szögidomszert 90°-ra és fektesse rá a (28) vezetőhorony élére.
- Tolja el a szögidomszer szárát, hogy az megérintse a megjelölt fűrészfogat és mérje meg a fűrészlap és a vezetőhorony közötti távolságot.
- Forgassa el a fűrészlapot annyira, hogy a megjelölt fog elől az asztalbetét felett álljon.
- Tolja el a szögidomszert a vezetőhorony mentén a megjelölt fűrészfogig.
- Mérje meg ismét a fűrészlap és a vezetőhorony közötti távolságot.

A két mért távolságnak azonosnak kell lennie.

Beállítás

- Lazítsa ki az elől a fűrészasztal alatt elhelyezett (62) belső hatlapos fejú csavarokat és a hátul a fűrészasztal elhelyezett (63) belső hatlapos fejú csavarokat. Használja ehhez a készülékkel szállított (10) belső hatlapos csavarkulcsot.
- Mozgassa el óvatosan a fűrészlapot, amíg az a (28) vezetőhoronnyal párhuzamos helyzetbe kerül.
- Ismét húzza meg szorosra valamennyi (62) és (63) csavart.

A fűrészasztal távolságjelzőjének beállítása (lásd a L ábrát)

- Állítsa be a fűrészlaptól jobbra a párhuzamos ütközőt. Tolja el a párhuzamvezetőt, amíg a jel a (55) nagytóbnan az alsó skálán 29 cm-t mutat.
- A rögzítéshez ismét nyomja le a (39) szorító fogantyút.
- Húzza fel teljesen a (13) szorító fogantyút és húzza ki ütközésig a (6) fűrészasztal szélességnövelő lapot.

Ellenőrzés

A (56) távolságjelzőnek a (1) felső skálán ugyanazt az értéket kell jeleznie, mint ami a (55) alsó (1) skálájának a nagytóján látható.

Beállítás

- Húzza ki ütközésig a (6) fűrészasztal szélességnövelő lapot.
- A kereskedelemben szokványosan kapható keresztornyos csavarhúzóval lazítsa ki a (64) csavart és állítsa be a (56) távolságjelzőt a (1) felső skála 29-cm jelére.

A párhuzamvezető párhuzamosságának beállítása (lásd a M ábrát)

- Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
- Távolítsa el a (3) védőburkolatot.
- Lazítsa ki a párhuzamvezető (39) szorító fogantyúját és tolja el, amíg megérinti a fűrészlapot.

Ellenőrzés

A (5) párhuzamvezetőnek egész hosszúságában érintenie kell a fűrészlapot.

Beállítás

- Lazítsa ki a (65) belső hatlapos csavarokat a készülékkel szállított (10) belső hatlapos csavarkulccsal.
- Tolja el óvatosan a (5), párhuzamvezetőt, amíg az teljes hosszában megérinti a fűrészlapot.
- Tartsa fogva ebben a helyzetben a párhuzamvezetőt és ismét nyomja le a (39) szorító fogantyút.
- Ismét húzza meg szorosra a (65) belső hatlapos fejú csavarokat.

A párhuzamvezető feszítőerejének beállítása

A (5) párhuzamvezető feszítőereje gyakori használat után csökkenhet.

- Húzza meg annyira a (22) szabályozócsavart, hogy a párhuzamos ütközőt ismét szorosan rögzíteni lehessen a fűrészasztalra.

A párhuzamvezető nagytójának beállítása (lásd a M ábrát)

- Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
- Távolítsa el a (3) védőburkolatot.
- Tolja el a jobb felől a (5) párhuzamvezetőt, amíg az megérinti a fűrészlapot.

Ellenőrzés

A (55) nagytó jelének egy vonalban kell lennie a (1) skála 0 mm jelével.

Beállítás

- Lazítsa ki egy keresztornyos csavarhúzóval (66) a csavart és állítsa be a 0 mm jel mentén a jelölést.

Az asztalbetét szintjének beállítása (lásd a N ábrát)

Ellenőrzés

A (23) asztalbetét elülső oldalának egy síkban, vagy kicsivel lejjebb kell lennie a fűrészasztallal, a hátoldalnak egy síkban, vagy kicsivel feljebb kell lennie a fűrészasztalnal.

Beállítás

- Állítsa be a (9) gyűrűskulcs csúcsával a (67) szabályozó-csavarok helyes szintjét.

Tárolás és szállítás

A készülék alkatrészeinek tárolása (lásd a O1 – O2 ábrát)

A tároláshoz az elektromos kéziszerszám lehetőséget nyújt a készülék egyes alkatrészeinek biztonságos rögzítésére.

- Válassza le a (41) kiegészítő párhuzamvezetőt a (5) párhuzamvezetőről.
- Dugja be a készülék valamennyi nem felerősített alkatrészt a házon található tárolórekeszbe (lásd az alábbi táblázatot).

| Készülék-alkatrész | Tárolódedop |
|-------------------------------------|---|
| Fordítsa meg a (5) párhuzamvezetőt, | akassza be alulról a vezetősínekbe, majd a (39) rögzítőfogantyúval rögzítse |
| Dugja be a (12) tolófát | a (68) tárolóba |

| Készülék-alkatrész | Tárolódepó |
|---|--|
| Akassza be a (3) védőburkolatot | a (11) tartó bemélyedésébe majd a (37) szorítókkal rögzítse |
| Dugja be a (10) belső hatlapos csavarkulcsot | a (69) tárolóba |
| Dugja be a (9) gyűrűs-kulcsot | a (70) tárolóba |
| Dugja be a (2) szögvezetőt | a (7) tárolóba |
| Tolja be a (41) kiegészítő párhuzamvezetőt | hátra a (5) párhuzamvezető hornyába és a szárnyascsavarral húzza meg szorosra |

Az elektromos kéziszerszám felemelése és szállítása

Az elektromos kéziszerszám szállítása előtt hajtsa végre a következő lépéseket:

- Hozza a szállítási helyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
- Távolítsa el minden olyan tartozék alkatrészt, amelyet nem lehet szorosan rögzítve felszerelni az elektromos kéziszerszámra.
A nem használt fűrészlapokat a szállításhoz, ha lehetséges, egy zárt ládában tárolja.
- Teljesen tolja be a **(6)** fűrészasztal szélesség-növelő lapot és a rögzítéshez nyomja le a **(13)** szorító fogantyút.
- Csavarja fel a hálózati tápvezetékét a **(26)** kábeltartó köré.
- A berendezés felemeléséhez vagy szállításához használja a **(27)** tartófogantyúkat.

► **Az elektromos kéziszerszám szállításához mindig csak a szállításra szolgáló alkatrészeket és sohasem a védőberendezéseket használja.**

Karbantartás és szerviz

Karbantartás és tisztítás

- **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**
- **Tartsa mindig tisztán az elektromos kéziszerszámot és annak szellőzőnyílásait, hogy jól és biztonságosan dolgozhasson.**

Ha a csatlakozó vezeték ki kell cserélni, akkor a cserével csak a magát a **Bosch** céget, vagy egy **Bosch** elektromos kéziszerszám-műhely ügyfélszolgálatát szabad megbízni, nehogy a biztonságra veszélyes szituáció lépjen fel.

Tisztítás

Minden egyes munkamenet után távolítsa el a sűrített levegővel való kifúvással, vagy egy ecsettel a port és a forgácsot.

Zajcsökkentési intézkedések

A gyártó által végrehajtott intézkedések:

- Lány felfutás
- Egy speciálisan a zajcsökkentéshez kifejlesztésre került fűrészlappal való kiszállítás

A felhasználó által végrehajtott intézkedések:

- Rezgéscsökkentő felszerelési mód egy stabil munkafelületre
- Zajcsökkentő funkciójú fűrészlapok használata
- A fűrészlap és az elektromos kéziszerszám rendszeres tisztítása

Tartozékok

| | Rendelési szám |
|---------------------|----------------|
| Szögvezető | 1 609 B04 510 |
| Tolófa | 1 609 B06 410 |
| Védőburkolat | 1 609 B04 542 |
| Párhuzamvezető | 1 609 B04 590 |
| GTA 560 munkaasztal | 3 601 M22 700 |

Optiline Wood a következő típusokhoz:

| | |
|-------------------------------|---------------|
| 3 601 M42 001/... 031/... 071 | |
| Fűrészlap 216 x 30 mm, 22 fog | 2 608 838 410 |
| Fűrészlap 216 x 30 mm, 34 fog | 2 608 838 409 |
| Fűrészlap 216 x 30 mm, 54 fog | 2 608 838 411 |

Multi Material a következő típusokhoz:

| | |
|--------------------------------|---------------|
| 3 601 M42 041 | |
| Fűrészlap 216 x 30 mm, 22 fog | 2 608 644 569 |
| 216 x 25,4 mm szűkítő gyűrűvel | |

Expert Wood a következő típusokhoz:

| | |
|---------------------------------|---------------|
| 3 601 M42 0B1 | |
| Fűrészlap 216 x 25,4 mm, 60 fog | 2 608 642 995 |

Vevőszolgálat és alkalmazási tanácsadás

A vevőszolgálat a terméke javításával és karbantartásával, valamint a pótalkatrészekkel kapcsolatos kérdésekre szívesen válaszol. A pótalkatrészekkel kapcsolatos robbantott ábrák és egyéb információk a következő címen találhatóak:

www.bosch-pt.com

A Bosch Alkalmazási Tanácsadó Team a termékeinkkel és azok tartozékaival kapcsolatos kérdésekben szívesen nyújt segítséget.

Ha kérdései vannak vagy pótalkatrészeket szeretne rendelni, okvetlenül adja meg a termék típusabláján található 10-jegyű cikkszámot.

Magyarország

Robert Bosch Kft.

1103 Budapest

Gyömrői út. 120.

A www.bosch-pt.hu oldalon online megrendelheti készülékének javítását.

Tel.: +36 1 879 8502

Fax: +36 1 879 8505

info.bsc@hu.bosch.com

www.bosch-pt.hu

További szerviz-címek itt találhatóak:

www.bosch-pt.com/serviceaddresses